



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Acciaio
<850
N/mm²

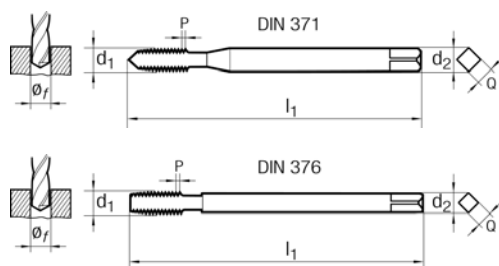
<850 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05042 - DIN 371 M2-M10 gambo rinforzato.

A05052 - DIN 376 M12-M20 gambo passante.



	A05042	A05052
		
	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	TiN	TiN
Materiale	HSS-E PM	HSS-E PM
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco / Passante		
Vc min / Vc max (m/min)		
 Acciaio <850 N/mm ²	20 / 30	20 / 30
 Acciaio >850 <1000 N/mm ²	15 / 25	15 / 25
 Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	6 / 10	6 / 10
 Acciaio INOX	15 / 20	15 / 20
 Ghisa	30 / 35	30 / 35
 Alluminio e leghe	30 / 35	30 / 35
 Rame Ottone Bronzo		

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05042	A05052
							TiN €	TiN €
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	0200	— ◆	
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0300	— ◆	
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0400	— ◆	
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0500	— ◆	
M6	1	5	6	4,9	80	0600	— ◆	
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0800	— ◆	
M10	1,5	8,5	10	8	100	1000	— ◆	
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200		— ◆
M14	2	12	11	9	110	1400		— ◆
M16	2	14	12	9	110	1600		— ◆
M18	2,5	15,5	14	11	125	1800		— ◆
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000		— ◆