



Acciaio
<850
N/mm²

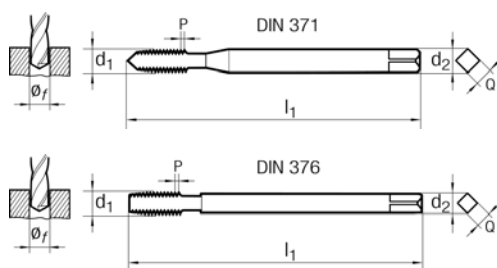
<850 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO SINISTRO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, per filettatura **sinistra per fori passanti** ISO e DIN 13, forma B imbocco corretto 4-5 filetti.
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05737 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M20 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, per filettatura **sinistra per fori ciechi** ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.
Superficie rinvenuta a vapore, per limitare le saldature a freddo.
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05724 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M20 con gambo passante.



	A05737	A05724
		
	Format	Format
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	SINISTRO	SINISTRO
Angolo elic		
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc (m/min)		
 Acciaio <850 N/mm ²	12	10
 Acciaio >850 <1000 N/mm ²	8	8
 Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	6	6
 Acciaio INOX		
 Ghisa		
 Alluminio e leghe	15	12

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05737	A05724
							€	€
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0030		
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0040		
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0050		
M6	1	5	6	4,9	80	0060		
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0080		
M10	1,5	8,5	10	8	100	0100		
M12	1,75	10,2	9	7	110	0120		
M14	2	12	11	9	110	0140		
M16	2	14	12	9	110	0160		
M18	2,5	15,5	14	11	125	0180		
M20	2,5	17,5	16	12	140	0200		