



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

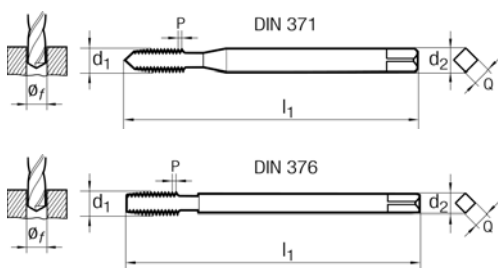
Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**,
forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13,
scanalature elicoidali destre a 15°,
filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.
Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05100 - DIN 371 M2-M10 gambo rinforzato.

A05110 - DIN 376 M12-M20 gambo passante.



	A05100	A05110
	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica		
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc min / Vc max (m/min)		
Acciaio <850 N/mm ²	8 / 20	8 / 20
Acciaio >850 <1000 N/mm ²		
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²		
Acciaio INOX		
Ghisa	10 / 15	10 / 15
Alluminio e leghe		
Rame Ottone Bronzo	5 / 15	5 / 15

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05100 €	A05110 €
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	0200	---	---
M2,5	0,45	2,05	2,8	2,1	50	0250	---	---
M2,6	0,45	2,15	2,8	2,1	50	0260	---	---
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0300	---	---
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0400	---	---
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0500	---	---
M6	1	5	6	4,9	80	0600	---	---
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0800	---	---
M10	1,5	8,5	10	8	100	1000	---	---
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200	---	---
M14	2	12	11	9	110	1400	---	---
M16	2	14	12	9	110	1600	---	---
M18	2,5	15,5	14	11	125	1800	---	---
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000	---	---