



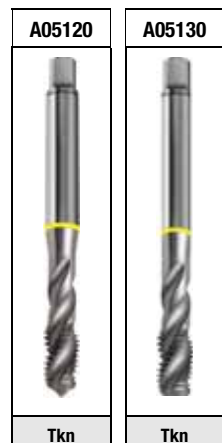
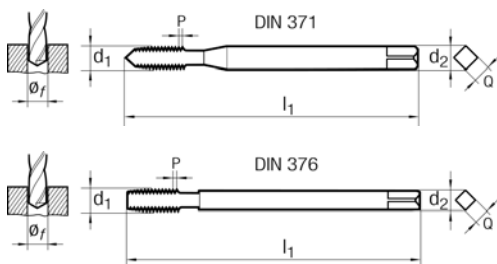
Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, **per fori ciechi**.
Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05120 - DIN 371 M2-M10 gambo rinforzato.

A05130 - DIN 376 M12-M30 gambo passante.



	A05120	A05130
	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica		
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco / Passante		
Vc (m/min)		
Acciaio <850 N/mm ²	8	8
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	2	2
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²		
Acciaio INOX		
Ghisa		
Alluminio e leghe		
Rame Ottone Bronzo	5	5

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05120	A05130
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	0200	◆	
M2,5	0,45	2,05	2,8	2,1	50	0250	◆	
M2,6	0,45	2,15	2,8	2,1	50	0260	◆	
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0300	◆	
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0400	◆	
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0500	◆	
M6	1	5	6	4,9	80	0600	◆	
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0800	◆	
M10	1,5	8,5	10	8	100	1000	◆	
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200		◆
M14	2	12	11	9	110	1400		◆
M16	2	14	12	9	110	1600		◆
M18	2,5	15,5	14	11	125	1800		◆
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000		◆
M24	3	21	18	14,5	160	2400		◆
M27	3	24	20	16	160	2700		◆
M30	3,5	26,5	22	18	180	3000		◆