



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05094 - DIN 371 M3-M10 gambo rinforzato.

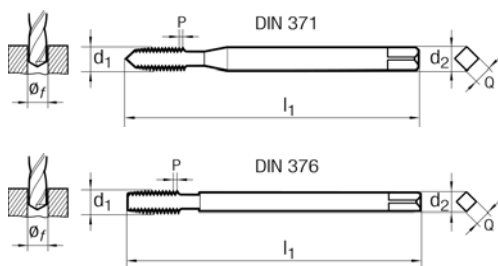
A05095 - DIN 376 M12-M20 gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 50°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05122 - DIN 371 M3-M10 gambo rinforzato.

A05132 - DIN 376 M12-M20 gambo passante.



	A05094	A05095	A05122	A05132
Tkn				
Norma	DIN 371	DIN 376	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Vaporizzato	Vaporizzato	TiN	TiN
Materiale	HSS-E	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E PM
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro	Destro
Angolo elica				
Imbocco				
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0	E 0
Cieco /Passante				
Vc min / Vc max (m/min)				
Acciaio <850 N/mm ²	10 / 15	10 / 15	20 / 30	20 / 30
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	10 / 20	10 / 20	15 / 25	15 / 25
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	6 / 12	6 / 12	4 / 6	4 / 6
Acciaio INOX	6 / 12	6 / 12	12 / 20	12 / 20
Ghisa	15 / 20	15 / 20	30 / 35	30 / 35
Alluminio e leghe	15 / 20	15 / 20	30 / 35	30 / 35
Rame Ottone Bronzo	5 / 20	5 / 20		

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05094	A05095	A05122	A05132
							€	€	TiN €	TiN €
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0300	◆		◆	
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0400	◆		◆	
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0500	◆		◆	
M6	1	5	6	4,9	80	0600	◆		◆	
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0800	◆		◆	
M10	1,5	8,5	10	8	100	1000	◆		◆	
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200				◆
M14	2	12	11	9	110	1400				◆
M16	2	14	12	9	110	1600				◆
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000				◆
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200		◆		
M16	2	14	12	9	110	1600		◆		
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000		◆		