



Utensili per elettronica e di precisione • Utensili prensili e per ispezioni • Utensili isolati 1000 V • Pinze • Pinze spellafili e crimpatrici
Scalpellini e punzoni • Estrattori • Idraulica • Cassette, borse, valigie e carrelli • Postazioni modulari

Qualità degli inserti per avvitatura

Esecuzione ROBUSTA



Qualità per l'utilizzo universale, ottimo equilibrio fra tenacità e durezza; l'inserto reagisce in modo ottimale assorbendo il picco di energia improvviso di inizio avvitamento e impedendo la precoce rottura della punta. Inoltre la media durezza consente un uso prolungato senza pregiudicare il deterioramento del profilo.

Esecuzione EXTRADURA



In acciaio ad elevata durezza con zona di torsione interna per l'assorbimento dei picchi di coppia, evitando l'usura precoce e allungando la durata dell'inserto; adatti ad un utilizzo universale, particolarmente indicati per avvitamenti morbidi in strutture di legno. Prevengono rotture premature.

Esecuzione DIAMANTATA



Qualità dell'acciaio analoga all'esecuzione Robusta ma con l'integrazione del rivestimento con microgranuli diamantati per ridurre il scivolamento dell'inserto dalla testa della vite durante la rotazione. Particolarmente indicati durante gli avvitamenti su materiali delicati e superfici da salvaguardare.

Esecuzione BITORSION DIAMANTATA



Inserti con zona di torsione interna con una durezza inferiore di circa il 20% a quella dell'albero e rivestiti con microgranuli diamantati per aumentare il grip fra la punta dell'inserto e la testa della vite. Mantengono le loro proprietà anche se utilizzati con portainseri standard ma restituiscono le massime prestazioni e durata se accoppiati ai portainseri BiTorsion.

Esecuzione IMPAKTOR DIAMANTATA



Inserti progettati per l'uso con utensili a massa battente. Di durezza molto elevata e grazie alle diverse zone di torsione, reagiscono automaticamente ai picchi di coppia e si adattano all'applicazione della vite, riducendo il pericolo della rottura precoce della punta. Inoltre, il rivestimento con microgranuli diamantati riduce il scivolamento dell'inserto dalla testa della vite ottimizzando la trasmissione della coppia.

Esecuzione ACCIAIO INOSSIDABILE



Particolarmente consigliati per l'avvitamento di viti in acciaio inossidabile; in questo modo si evita la formazione successiva di ossidazioni esterne causate dal rilascio per usura di particelle di acciaio degli inserti convenzionali. I profili delle punte degli inserti in acciaio inossidabile sono temprati sotto vuoto per garantire la corretta durezza e resistenza.

GIRAVITI E INSERTI PER VITI



Inserti DIN 3126 C 6,3 e E 6,3 per viti con intaglio

Inserto per viti con intaglio, attacco esagonale da 1/4" DIN 3126 C 6,3 e E 6,3.



Finale Codice	Lp (mm)	Sp (mm)	L (mm)	format	Wera
				N26005	N16279
				€	€
0401	4	0,5	25	—	—
0451	4,5	0,6	25	—	—
0550	5,5	0,8	25	—	—

Finale Codice	Lp (mm)	Sp (mm)	L (mm)	format	Wera
				N26005	N16279
				€	€
0551	5,5	1	25	—	—
0651	6,5	1,2	25	—	—
0801	8	1,6	25	—	—

Finale Codice	Lp (mm)	Sp (mm)	L (mm)	format	Wera
				N26467	N16280
				€	€
0301	3	0,5	50	—	—
0351	3,5	0,6	50	—	—
0401	4	0,8	50	—	—
0404	4	0,8	89	—	—
0551	5,5	0,8	50	—	—
0554	5,5	1	89	—	—
0651	6,5	1,2	50	—	—
0654	6,5	1,2	89	—	—
0801	8	1,2	50	—	—
0804	8	1,2	89	—	—