



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Acciaio
>850
<1000
N/mm²

>850 <1000 N/mm²- METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi, superficie rinvenuta a vapore** per limitare le saldature a freddo, per filettatura metrica ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

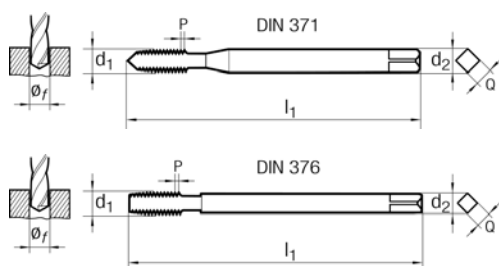
Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05684 - DIN 371 M2-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M30 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali destre a 40°, per filettatura metrica ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05630 - DIN 371 M2-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M30 con gambo passante.



	A05684	A05630
Format	Format	Format
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Vaporizzato	Vaporizzato
Materiale	HSS-E	HSS-E
Angolo elica		
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc (m/min)		
Acciaio <850 N/mm ²	12	13
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	10	8
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	8	
Acciaio INOX		4
Ghisa	7	12
Alluminio e leghe	17	23
Rame Ottone Bronzo		13

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05684	A05630
							€	€
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	0020		
M2,2	0,45	1,75	2,8	2,1	45	0022		
M2,3	0,4	1,9	2,8	2,1	45	0023		
M2,5	0,45	2,05	2,8	2,1	50	0025		
M2,6	0,45	2,1	2,8	2,1	50	0026		
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0030		
M3,5	0,6	2,9	4	3	56	0035		
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0040		
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0050		
M6	1	5	6	4,9	80	0060		
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0080		
M10	1,5	8,5	10	8	100	0100		
M12	1,75	10,2	9	7	110	0120		
M14	2	12	11	9	110	0140		
M16	2	14	12	9	110	0160		
M18	2,5	15,5	14	11	125	0180		
M20	2,5	17,5	16	12	140	0200		
M22	2,5	19,5	18	14,5	140	0220		
M24	3	21	18	14,5	160	0240		
M27	3	24	20	16	160	0270		
M30	3,5	26,5	22	18	180	0300		