



Acciaio
>850
<1000
N/mm²

>850 <1000 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali destre 40°, per filettatura metrica ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05631 - DIN 371 M2-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M24 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito PVD SUPRA, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, per filettatura metrica ISO e DIN 13, geometria per un uso universale specializzata per una vasta gamma di applicazioni ad alte prestazioni. La geometria e il rivestimento PVD SUPRA sono stati appositamente progettati **per gestire una vasta gamma di materiali** con un'elevata tenacità, minore usura dei taglienti, maggiore resistenza all'usura e durata dell'utensile e una migliore superficie della filettatura.

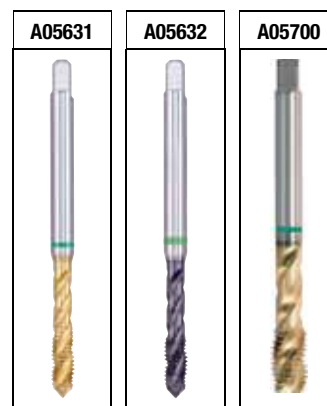
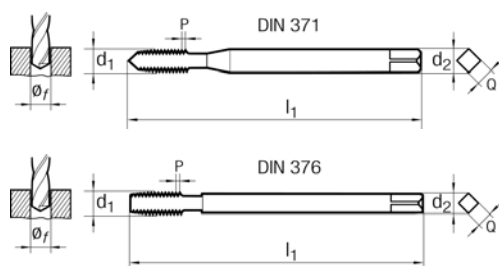
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05632 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M20 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, per filettatura ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05700 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M20 con gambo passante



	Format	Format	Format
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	TiN	SUPRA	TiN
Materiale	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E
Angolo elica			
Imbocco			
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0
Cieco /Passante			
Vc (m/min)			
Acciaio <850 N/mm ²	15	20	20
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	10	15	16
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²			13
Acciaio INOX	6	7	
Ghisa	12	15	25
Alluminio e leghe	23	30	25
Rame Ottone Bronzo	13	18	

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05631	A05632	A05700
							TiN €	SUPRA €	TiN €
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	0020			
M2,2	0,45	1,75	2,8	2,1	45	0022			
M2,3	0,4	1,9	2,8	2,1	45	0023			
M2,5	0,45	2,05	2,8	2,1	50	0025			
M2,6	0,45	2,1	2,8	2,1	50	0026			
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0030			
M3,5	0,6	2,9	4	3	56	0035			
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0040			
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0050			
M6	1	5	6	4,9	80	0060			
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0080			
M10	1,5	8,5	10	8	100	0100			
M12	1,75	10,2	9	7	110	0120			
M14	2	12	11	9	110	0140			
M16	2	14	12	9	110	0160			
M18	2,5	15,5	14	11	125	0180			
M20	2,5	17,5	16	12	140	0200			
M22	2,5	19,5	18	14,5	140	0220			
M24	3	21	18	14,5	160	0240			
M27	3	24	20	16	160	0270			
M30	3,5	26,5	22	18	180	0300			