



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Acciaio
INOX

INOX E MATERIALI TENACI - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello blu, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, per filettatura metrica ISO e DIN 13, **superficie lucida**.

Per lavorazioni di acciai inox.

A05690 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M20 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso, **anello blu, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di acciai inox.

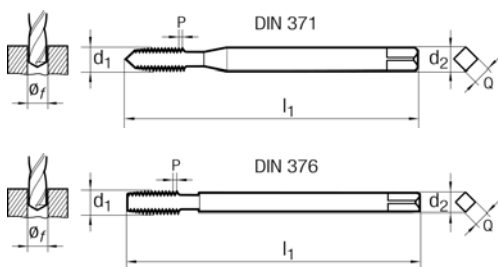
A05691 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M20 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello blu, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura metrica ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40°, filetti rettificati e spogliati.

Per lavorazioni di acciai inox.

A05220 - DIN 371 con gambo rinforzato.

A05230 - DIN 376 con gambo passante.



	A05690	A05691	A05220	A05230
	Format	Format	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6HX	ISO 3 6G	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	Vaporizzato	Non rivestito	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro	Destro
Angolo elica				
Imbocco				
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0	E 0
Cieco / Passante				
Vc min / Vc max (m/min)				
Acciaio <850 N/mm²				
Acciaio >850 <1000 N/mm²				
Acciaio >1000 <1400 N/mm²				
Acciaio INOX	6	8	6 / 12	6 / 12
Ghisa				
Alluminio e leghe	15	15		

d1	Passo P (mm)	Øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05690	A05691	A05220	A05230
							€	€	€	€
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0030	◆	◇		
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0040	◆	◇		
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0050	◇	◆		
M6	1	5	6	4,9	80	0060	◇	◆		
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0080	◆	◇		
M10	1,5	8,5	10	8	100	0100	◆	◇		
M12	1,75	10,2	9	7	110	0120	◆	◇		
M14	2	12	11	9	110	0140	◇	◇		
M16	2	14	12	9	110	0160	◇	◇		
M20	2,5	17,5	16	12	140	0200	◇	◇		
M24	3	21	18	14,5	160	0240	◇			
M30	3,5	26,5	22	18	180	0300	◇			
M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	0300			◆	
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0400			◆	
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0500			◆	
M6	1	5	6	4,9	80	0600			◆	
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0800			◆	
M10	1,5	8,5	10	8	100	1000			◆	
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200				◆
M16	2	14	12	9	110	1600				◆
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000				◆