



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punta ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Ghisa

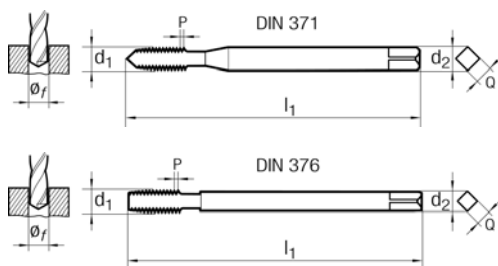
## GHISE - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato, passo grosso, **anello bianco, per fori passanti e ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, filetti rettificati con spoglia accentuata.

Per lavorazioni di ghisa.

**A05280** - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato

**A05290** - DIN 376 M12-M20 con gambo passante



|                                       | A05280    | A05290    |
|---------------------------------------|-----------|-----------|
|                                       |           |           |
|                                       | Tkn       | Tkn       |
| Norma                                 | DIN 371   | DIN 376   |
| Tolleranza                            | ISO 2 6HX | ISO 2 6H  |
| Rivestimento                          | Nitrurato | Nitrurato |
| Materiale                             | HSS-E     | HSS-E     |
| Destro / Sinistro                     | Destro    | Destro    |
| Imbocco                               |           |           |
| Emulsione / Olio                      | E 0       | E 0       |
| Cieco /Passante                       |           |           |
| Vc min / Vc max (m/min)               |           |           |
| Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>        |           |           |
| Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>  |           |           |
| Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup> |           |           |
| Acciaio INOX                          |           |           |
| Ghisa                                 | 15 / 25   | 15 / 25   |
| Alluminio e leghe                     |           |           |
| Rame Ottone Bronzo                    |           |           |

| d1  | Passo P (mm) | øf (mm) | d2 (mm) | Q (mm) | L1 (mm) | Finale Codice | A05280 | A05290 |
|-----|--------------|---------|---------|--------|---------|---------------|--------|--------|
|     |              |         |         |        |         |               | €      | €      |
| M3  | 0,5          | 2,5     | 3,5     | 2,7    | 56      | 0300          | ◆      |        |
| M4  | 0,7          | 3,3     | 4,5     | 3,4    | 63      | 0400          | ◆      |        |
| M5  | 0,8          | 4,2     | 6       | 4,9    | 70      | 0500          | ◆      |        |
| M6  | 1            | 5       | 6       | 4,9    | 80      | 0600          | ◆      |        |
| M8  | 1,25         | 6,8     | 8       | 6,2    | 90      | 0800          | ◆      |        |
| M10 | 1,5          | 8,5     | 10      | 8      | 100     | 1000          | ◆      |        |
| M12 | 1,75         | 10,2    | 9       | 7      | 110     | 1200          |        | ◆      |
| M16 | 2            | 14      | 12      | 9      | 110     | 1600          |        | ◆      |
| M20 | 2,5          | 17,5    | 16      | 12     | 140     | 2000          |        | ◆      |