



Alluminio
e leghe

Leghe di
Titanio

Rame
Ottone
Bronzo

NON FERROSI - METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello nero, per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.

A05240 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M16 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a 15°, per filettatura metrica ISO e DIN 13, filetti rettificati e spogliati.

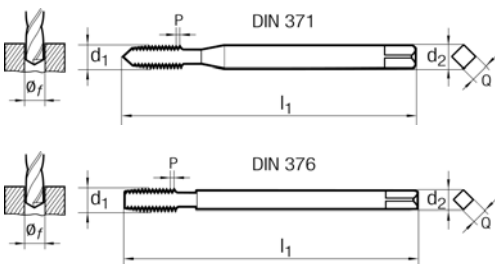
Per lavorazioni di titanio e leghe di titanio.

A05240 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12-M16 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello nero, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione 45°, per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.

A05240 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 e M12 con gambo passante.



	A05240	A05123	A05260
	Tkn	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	TiCN	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro
Angolo elica			
Imbocco			
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0
Cieco / Passante			
Vc min / Vc max (m/min)			
Acciaio <850 N/mm²			
Acciaio >850 <1000 N/mm²			
Acciaio >1000 <1400 N/mm²			
Acciaio INOX			
Leghe di Titanio		4	
Ghisa			
Alluminio e leghe	15 / 25		15 / 25
Rame Ottone Bronzo			

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Finale Codice	A05240	A05123	A05260
								€	TiCN €	L2 (mm) €
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45		0200			4,5
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	10	0300	✂	✂	6
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	12	0400	✂	✂	7,5
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	14	0500	✂	✂	8,5
M6	1	5	6	4,9	80	16	0600	✂	✂	11
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	18	0800	✂	✂	14
M10	1,5	8,5	10	8	100	20	1000	✂	✂	16
M12	1,75	10,2	9	7	110	24	1200	✂	✂	18,5
M16	2	14	12	9	110	26	1600	✂	✂	