



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Acciaio
<850
N/mm²

<850N/mm² - METRICO PASSO FINE

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello giallo, per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, per filettatura metrica ISO e DIN 13, **superficie vaporizzata** per limitare le saldature a freddo.

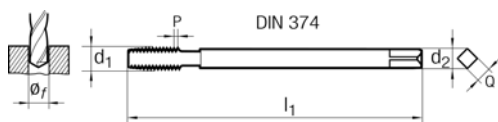
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05753 - DIN 374 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo fine, **anello giallo, per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, per filettatura metrica ISO e DIN 13, filetti rettificati e spogliati.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05275 - DIN 374 con gambo passante.



	A05753	A05275
	Format	Tkn
Norma	DIN 374	DIN 374
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Vaporizzato	TiN
Materiale	HSS-E	HSS-E PM
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco / Passante		
Vc min / Vc max (m/min)		
Acciaio <850 N/mm ²	11	20 / 30
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	9	15 / 25
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	7	6 / 10
Acciaio INOX		15 / 20
Ghisa	7	30 / 35
Alluminio e leghe	20	30 / 35

d1 x Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	A05753		A05275	
					Finale Codice	€	Finale Codice	TiN €
M3x0,35	2,65	2,2	-	56	0001	—		
M4x0,5	3,5	2,8	2,1	63	0003	—		
M5x0,5	4,5	3,5	2,7	70	0005	—		
M6x0,5	5,5	4,5	3,4	80	0007	—		
M6x0,75	5,2	4,5	3,4	80	0009	—		
M8x0,5	7,5	6	4,9	80	0011	—		
M8x0,75	7,2	6	4,9	80	0013	—		
M8x1	7	6	4,9	90	0015	—	0800	—
M10x0,75	9,2	7	5,5	90	0017	—		
M10x1	9	7	5,5	90	0019	—	1000	—
M10x1,25	8,8	7	5,5	100	0021	—	1001	—
M12x1	11	9	7	100	0023	—	1200	—
M12x1,25	10,8	9	7	100	0025	—	1201	—
M12x1,5	10,5	9	7	100	0027	—	1202	—
M14x1	13	11	9	100	0029	—		
M14x1,25	13	11	9	100	0031	—	1400	—
M14x1,5	12,5	11	9	100	0033	—	1401	—
M16x1	15	12	9	100	0035	—		
M16x1,5	14,5	12	9	100	0037	—	1600	—
M18x1,5	16,5	14	11	110	0039	—	1800	—
M20x1	19	16	12	125	0041	—		
M20x1,5	18,5	16	12	125	0043	—	2000	—
M22x1,5	20,5	18	14,5	125	0045	—		
M24x1,5	22,5	18	14,5	140	0047	—		
M27x1,5	25,5	20	16	140	0049	—		
M30x1,5	28,5	22	18	150	0051	—		