



Acciaio
>850
<1000
N/mm²

>850 <1000 N/mm² METRICO PASSO FINE

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello verde, per fori passanti**, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, per filettatura ISO e DIN13.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05569 - DIN 374 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali destre 40°, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN13.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05570 - DIN 374 con gambo passante.



	A05569	A05570
		
Format	Format	Format
Norma	DIN 374	DIN 374
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Materiale	HSS-E	HSS-E
Rivestimento	Vaporizzato	Vaporizzato
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica		40°
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc (m/min)		
 Acciaio <850 N/mm ²	13	13
 Acciaio >850 <1000 N/mm ²	10	8
 Acciaio >1000 <1400 N/mm ²		
 Acciaio INOX	8	6
 Ghisa	7	7
 Alluminio e leghe	15	15

d1 x Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05569 €	A05570 €
M2x0,25	1,75	1,4	-	45	0020		
M3x0,35	2,65	2,2	-	56	0030		
M4x0,5	3,5	2,8	2,1	63	0040		
M5x0,5	4,5	3,5	2,7	70	0050		
M6x0,5	5,5	4,5	3,4	80	0060		
M6x0,75	5,2	4,5	3,4	80	0061		
M8x0,5	7,5	6	4,9	80	0080		
M8x0,75	7,2	6	4,9	80	0081		
M8x1	7	6	4,9	90	0082		
M10x0,75	9,2	7	5,5	90	0100		
M10x1	9	7	5,5	90	0101		
M10x1,25	8,8	7	5,5	100	0102		
M12x1	11	9	7	100	0120		
M12x1,25	10,8	9	7	100	0121		
M12x1,5	10,5	9	7	100	0122		
M14x1	13	11	9	100	0140		
M14x1,25	12,8	11	9	100	0141		
M14x1,5	12,5	11	9	100	0142		
M16x1	15	12	9	100	0160		
M16x1,5	14,5	12	9	100	0161		
M18x1,5	16,5	14	11	110	0180		
M20x1	19	16	12	125	0200		
M20x1,5	18,5	16	12	125	0201		
M22x1,5	20,5	18	14,5	125	0220		
M24x1,5	22,5	18	14,5	140	0240		

Acciaio
>1000
<1400
N/mm²

>1000 <1400 N/mm² METRICO PASSO FINE

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello rosso, per fori passanti**, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, per filettatura ISO e DIN13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

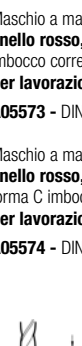
A05573 - DIN 374 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello rosso, per fori ciechi**, scanalature elicoidali destre 40°, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

A05574 - DIN 374 con gambo passante.



	A05573	A05574
		
Format	Format	Format
Norma	DIN 374	DIN 374
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Materiale	HSS-E	HSS-E
Rivestimento	Vaporizzato	Vaporizzato
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica		40°
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc (m/min)		
 Acciaio <850 N/mm ²		
 Acciaio >850 <1000 N/mm ²	10	10
 Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	5	5
 Acciaio INOX	6	6
 Ghisa		
 Alluminio e leghe		

d1 x Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05573 €	A05574 €
M2x0,25	1,75	1,4	-	45	0020		
M3x0,35	2,65	2,2	-	56	0030		
M4x0,5	3,5	2,8	2,1	63	0040		
M5x0,5	4,5	3,5	2,7	70	0050		
M6x0,5	5,5	4,5	3,4	80	0060		
M6x0,75	5,2	4,5	3,4	80	0061		
M8x0,5	7,5	6	4,9	80	0080		
M8x0,75	7,2	6	4,9	80	0081		
M8x1	7	6	4,9	90	0082		
M10x0,75	9,2	7	5,5	90	0100		
M10x1	9	7	5,5	90	0101		
M10x1,25	8,8	7	5,5	100	0102		
M12x1	11	9	7	100	0120		
M12x1,25	10,8	9	7	100	0121		
M12x1,5	10,5	9	7	100	0122		
M14x1	13	11	9	100	0140		
M14x1,25	12,8	11	9	100	0141		
M14x1,5	12,5	11	9	100	0142		
M16x1	15	12	9	100	0160		
M16x1,5	14,5	12	9	100	0161		
M18x1,5	16,5	14	11	110	0180		
M20x1	19	16	12	125	0200		
M20x1,5	18,5	16	12	125	0201		
M22x1,5	20,5	18	14,5	125	0220		
M24x1,5	22,5	18	14,5	140	0240		