



Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - FILETTATURA GAS

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, **anello giallo, per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, per filettatura GAS DIN ISO 228, filetti rettificati e spogliati.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05763 - DIN 5156 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, **anello giallo, per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, per filettatura GAS DIN ISO 228.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.

A05025 - DIN 5156 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, **anello giallo, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, per filettatura GAS DIN ISO 228, filetti rettificati e spogliati.

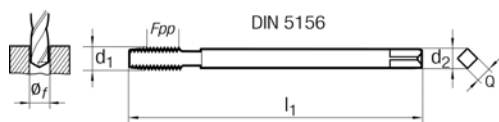
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05765 - DIN 5156 con gambo passante.

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, **anello giallo, per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40°, per filettatura GAS DIN ISO 228.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05035 - DIN 5156 con gambo passante.



	Format	Tkn	Format	Tkn
Norma	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
Tolleranza				
Rivestimento	Non rivestito	Vaporizzato	Non rivestito	Vaporizzato
Materiale	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro	Destro
Angolo elica			40°	40°
Imbocco				
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0	E 0
Cieco / Passante				

Vc min / Vc max (m/min)

Acciaio <850 N/mm²	10	12 / 25	10	10 / 25
Acciaio >850 <1000 N/mm²	8	8 / 10	8	8 / 10
Acciaio >1000 <1400 N/mm²	6		6	
Acciaio INOX		8 / 10		
Ghisa		15 / 25		8 / 10
Alluminio e leghe	20	12 / 20	17	5 / 15
Rame Ottone Bronzo				

d1 (") x Fpp	øf (mm)	ø d1 (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05763	A05025	A05765	A05035
							€	€	€	€
G 1/8x28	8,8	9,728	7	5,5	90	0001				
G 1/4x19	11,8	13,157	11	9	100	0003				
G 3/8x19	15,25	16,662	12	9	100	0005				
G 1/2x14	19	20,955	16	12	125	0007				
G 3/4x14	24,5	26,441	20	16	140	0009				
G 1x11	30,75	33,249	25	20	160	0011				
G 1.1/4x11 ¹⁾	39,5	41,91	32	24	170	0015				
G 1.1/2x11 ¹⁾	45,25	47,803	36	29	190	0017				
G 1/8x28	8,8	9,728	7	5,5	90	0001				
G 1/4x19	11,8	13,157	11	9	100	0003				
G 3/8x19	15,25	16,662	12	9	100	0005				
G 1/2x14	19	20,955	16	12	125	0007				
G 3/4x14	24,5	26,441	20	16	140	0009				
G 1x11	30,75	33,249	25	20	160	0011				

¹⁾Esecuzione in HSS.