



Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - MASCHIATURA A RULLARE METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E rivestito TiN, passo grosso, **per fori passanti e ciechi, tolleranza ISO 2 / 6HX**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, per filettatura metrica ISO e DIN 13.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 900N/mm².

A05087 - DIN 371 con gambo rinforzato

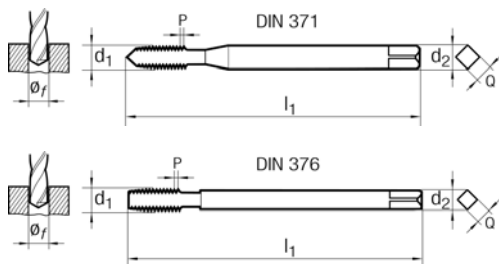
Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **per fori passanti e ciechi, tolleranza ISO 2 / 6HX**, codolo con tolleranza h6 può essere utilizzato in tutti i mandrini, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature diritte con **canalini** di nuova geometria assicurano il lubrificante in corrispondenza dell'area di taglio, la geometria poligonale permette di ottimizzare la superficie di contatto, per filettatura metrica ISO e DIN 13.
Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 1000 N/mm².

A05127 - DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12 con gambo passante.

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E PM rivestito TiCN, passo grosso, **per fori passanti e ciechi, tolleranza ISO 2 / 6HX**, codolo con tolleranza h6 può essere utilizzato in tutti i mandrini, forma C imbocco 2-3 filetti, con lubrificazione interna, la geometria poligonale permette di ottimizzare la superficie di contatto, per filettatura metrica ISO e DIN 13.

Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 1000 N/mm².

A05137 - DIN 371 M5-M10 con gambo rinforzato e DIN 376 M12 con gambo passante.



	A05087	A05127	A05137
			
Tkn	Tkn	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6HX	ISO 2 6HX	ISO 2 6HX
Materiale	HSS-E	HSS-E PM	HSS-E PM
Rivestimento	TiN	TiCN	TiCN
Destro / Sinistro	Destro	Destro	Destro
Angolo elica			
Imbocco			
Emulsione / Olio	E 0	E 0	E 0 - ADDUZIONE INTERNA
Cieco /Passante			
Vc min / Vc max (m/min)			
 Acciaio <850 N/mm²	15 / 25	25	25
 Acciaio >850 <1000 N/mm²	10 / 20	25	25
 Acciaio >1000 <1400 N/mm²	6 / 8	15	15
 Acciaio INOX	6 / 10	10 / 15	10 / 15
 Leghe di Titanio		8	8
 Ghisa		25 / 30	25 / 30
 Alluminio e leghe	20 / 25	15 / 30	15 / 30
 Rame Ottone Bronzo		30	30

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	A05087		A05127		A05137	
						Finale Codice	TiN €	Finale Codice	TiCN €	Finale Codice	TiCN €
M3	0,5	2,8	3,5	2,7	56	0030	◆	0300	◆		
M4	0,7	3,7	4,5	3,4	63	0040	◆	0400	◆		
M5	0,8	4,65	6	4,9	70	0050	◆	0500	◆		
M6	1	5,55	6	4,9	80	0060	◆	0600	◆		
M8	1,25	7,4	8	6,2	90	0080	◆	0800	◆		
M10	1,5	9,3	10	8	100	0100	◆	1000	◆		
M12	1,75	11,2	9	7	110			1200	◆		
M5	0,8	4,65	6	4,9	70					0500	◆
M6	1	5,55	6	4,9	80					0600	◆
M8	1,25	7,4	8	6,2	90					0800	◆
M10	1,5	9,3	10	8	100					1000	◆
M12	1,75	11,2	9	7	110					1200	◆