



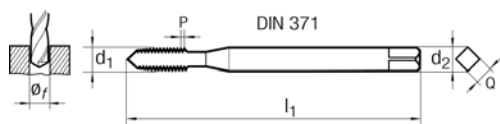
Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - MASCHIATURA A RULLARE METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina **a rullare in metallo duro integrale (VHM)** rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori passanti e ciechi**, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), tolleranza ISO 2 / 6HX, forma C imbocco 2-3 filetti, taglienti con scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati per la lubrificazione, **per applicazioni esigenti in una vasta gamma di materiali** con elevata durata e precisione, per filettatura metrica ISO e DIN 13. Si consiglia l'uso di maschiatori di alta qualità.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05579 - DIN 371 con gambo rinforzato.



A05579



Format

Norma	DIN 371
Tolleranza	ISO 2 6HX
Rivestimento	LOTUS
Materiale	VHM
Destro / Sinistro	Destro
Angolo elica	
Imbocco	
Emulsione / Olio	0
Cieco /Passante	
Vc (m/min)	
Acciaio <850 N/mm²	40
Acciaio >850 <1000 N/mm²	20
Acciaio >1000 <1400 N/mm²	
Acciaio INOX	10
Leghe di Titanio	
Ghisa	
Alluminio e leghe	15
Rame Ottone Bronzo	15

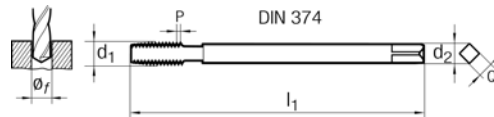
d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05579
M3	0,5	2,8	6	4,9	56	0030	LOTUS €
M4	0,7	3,7	6	4,9	63	0040	
M5	0,8	4,65	6	4,9	70	0050	
M6	1	5,55	6	4,9	80	0060	
M8	1,25	7,4	8	6,2	90	0080	
M10	1,5	9,25	10	8	100	0100	
M12	1,75	11,2	12	9	110	0120	

Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - MASCHIATURA A RULLARE METRICO PASSO FINE

Maschio a macchina **a rullare** in acciaio HSS-E rivestito TiN, passo fine, **per fori passanti e ciechi**, tolleranza ISO 2 / 6HX, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, per filettatura metrica ISO e DIN 13. **Per lavorazioni di tutti i materiali con allungamento minimo 10% e resistenza fino a ca. 900 N/mm².**

A05785 - DIN 374 con gambo passante.



A05785



Format

Norma	DIN 374
Tolleranza	ISO 3 6HX
Materiale	HSS-E
Rivestimento	TiN
Destro / Sinistro	Destro
Angolo elica	
Imbocco	
Emulsione / Olio	E 0
Cieco /Passante	
Vc (m/min)	
Acciaio <850 N/mm²	10
Acciaio >850 <1000 N/mm²	8
Acciaio >1000 <1400 N/mm²	6
Acciaio INOX	10
Leghe di Titanio	6
Ghisa	23
Alluminio e leghe	35
Rame Ottone Bronzo	

d1 x Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05785
M6x0,75	5,65	4,5	3,4	80	0001	TiN €
M8x0,75	7,65	6	4,9	80	0003	
M8x1	7,55	6	4,9	90	0005	
M10x1	9,55	7	5,5	90	0007	
M10x1,25	9,4	7	5,5	100	0009	
M12x1	11,55	9	7	100	0011	
M12x1,25	11,4	9	7	100	0013	
M12x1,5	11,3	9	7	100	0015	
M16x1,5	15,3	12	9	100	0017	
M18x1,5	17,3	14	11	110	0019	
M20x1,5	19,3	16	12	125	0021	