



FRESE A FILETTARE

Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiCN, scanalature elicoidali destre, attacco cilindrico DIN 6535-HA, con foro assiale di lubrificazione, **2xD, per fori passanti e ciechi.**

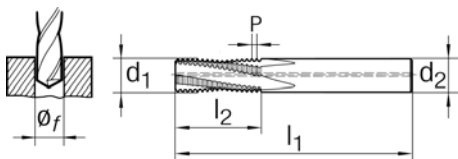
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A06035 - per filettatura metrica destra e sinistra ISO e DIN 13.

Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiCN, scanalature elicoidali destre, attacco cilindrico DIN 6535-HA, con foro assiale di lubrificazione, **2xD, per fori passanti e ciechi.**

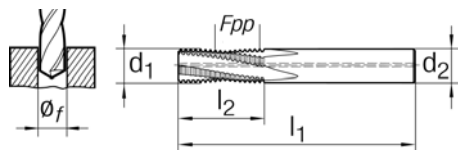
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A06040 - per filettatura destra e sinistra GAS DIN EN ISO 228.



	A06035	A06040
	Tkn	Tkn
Norma	ISO	BSP
Tolleranza		
Materiale	VHMKP	VHMKP
Rivestimento	TiCN	TiCN
Destro / Sinistro	Destro / Sinistro	Destro / Sinistro
Angolo elica		
Emulsione / Olio	E O ADDUZIONE INTERNA	E O ADDUZIONE INTERNA
Cieco / Passante		
Acciaio <850 N/mm²		
Acciaio >850 <1000 N/mm²		
Acciaio >1000 <1400 N/mm²		
Acciaio INOX		
Ghisa		
Alluminio e leghe		
Rame Ottone Bronzo		

Filettatura x Passo P	Øf (mm)	d1 (mm)	d2(h6) (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z	Finale Codice	A06035
								TiCN €
M6x1	5	4,8	6	54	13,5	3	0060	— ◆
M8x1,25	6,8	6,4	8	62	18,1	3	0080	— ◆
M8x1	7	6,4	8	62	17,5	3	0081	— ◆
M10x1,5	8,5	7,95	10	74	21,8	3	0100	— ◆
M10x1	9	7,95	10	74	21,5	3	0101	— ◆
M10x1,25	8,8	7,95	10	74	21,9	3	0102	— ◆
M12x1,75	10,2	9,95	10	74	25,4	4	0120	— ◆
M14x2	12	11,2	12	90	31	4	0140	— ◆
M14x1,5	12,5	11,2	12	90	30,8	4	0141	— ◆
M16x2	14	12,8	14	90	35	4	0160	— ◆
M16x1,5	14,5	12,8	14	90	33,8	4	0161	— ◆



Filettatura (") x Fpp	Øf (mm)	d1 (mm)	d2(h6) (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z	Finale Codice	A06040
								TiCN €
G1/8x28	8,8	7,95	8	64	21,3	3	0180	— ◆
G1/4x19	11,8	10,5	12	90	28,7	4	0140	— ◆
G3/8x19	15,25	13,6	14	90	35,4	4	0380	— ◆