



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punta ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Assortimenti di punte e maschi a macchina in acciaio HSS-E PM rivestiti TiN

Assortimento di punte in acciaio HSS **rivestite TiN solo nella prima parte dell'elica** (cod. A01012) e maschi a macchina in acciaio HSS-E PM **per fori ciechi**, rivestiti TiN (cod. A05122 - A05132), DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante.
Tabella materiali e parametri di taglio dei maschi a pag. 105.



Punte					Maschi					
	HSS	DIN 338	Tipo N		M	HSS-E PM	DIN 371	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N
			TiN							TiN

Codice	€	Misure ø h8 punte (mm)	Misure maschi (M)	N° pezzi
A010140005	---	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	3-4-5-6-8-10-12	14

Assortimento di punte in acciaio HSS **rivestite TiN solo nella prima parte dell'elica** (cod. A01012) e maschi a macchina in acciaio HSS **per fori passanti**, rivestiti TiN (cod. A05042 - A05052), DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante.
Tabella materiali e parametri di taglio dei maschi a pag. 101.

Punte					Maschi					
	HSS	DIN 338	Tipo N		M	HSS-E PM	DIN 371	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N
			TiN						TiN	

Codice	€	Misure ø h8 punte (mm)	Misure maschi	N° pezzi
A010170005	---	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	3-4-5-6-8-10-12	14



Serie di maschi a macchina in acciaio HSS-E

Serie di maschi a macchina in acciaio HSS-E (cod. A05684), passo grosso, **anello verde**, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante, **per fori ciechi** forma C imbocco 2-3 filetti.
Tabella materiali e parametri di taglio a pag. 109.
Per lavorazioni di acciai legati e non. In cassetta di plastica.

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO 2 6H

Codice	€	M	Misura maschi
A057912000	---	M3-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

Tipo N



Serie di maschi a macchina in acciaio HSS-E (cod. A05690), passo grosso, **anello blu**, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12 con gambo passante, **per fori ciechi**, forma C imbocco 2-3 filetti.
Tabella materiali e parametri di taglio a pag. 117.
Per lavorazioni di acciai inox. In cassetta di plastica.

M	HSS-E	DIN 371	DIN 376	ISO 2 6H

Codice	€	M	Misura maschi
A057932000	---	M3-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12

Tipo INOX

