



Utensili a batteria • Trapani elettrici • Martelli perforatori elettrici e accessori • Unità di foratura e accessori • Avvitatori e maschiatrici • Termosoffiatori e pistole incollatrici • Aspiratori • Smerigliatrici, pulitrici e levigatrici da banco • Segatrici a nastro • Generatori •



Smussatrice KFH 17-8 R

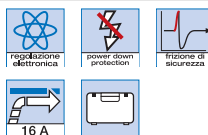
Smussatrice **KFH 17-8 R** con tecnologia Booster per una riduzione significativa delle vibrazioni e delle sollecitazioni attraverso la gestione della coppia, avviamento dolce e protezione contro il riavvio accidentale, protezione elettronica dai sovraccarichi, elevata capacità di asportazione con sforzo minimo e regolazione continua del numero di giri per diversi materiali, protezione per lo spegnimento automatico in caso del bloccaggio. **Per produrre smussi a 30°/45°/60° o con raggio da 2/3/4 mm** precisi, uniformi e puliti in un'unica passata e senza ossidazione.

Applicazioni:

- per la lavorazione di piastre di lamiera, fori, aperture interne e raggiature
- preparazione di biselli di saldatura in base alla norma DIN EN ISO 9692 1:2013-12
- lavorazione di spigoli a vista e/o funzionali
- rimozione di spigoli od angoli vivi (pericolo di infortuni o preparazione alla verniciatura)
- preparazioni di smussature raggiate prima della verniciatura e del rivestimento
- applicazione di raggi per ridurre la tensione superficiale dei componenti sotto carico dinamico

Dotazione: - 3 viti di bloccaggio - 1 chiave esagonale - 1 giravite Torx - 1 pasta da taglio - 1 valigetta

Testa della fresa, rullo guida e inserti da acquistare separatamente.



Codice	€	Potenza (W)	Alimentazione (V)	N° di giri (1/min)	Lunghezza max smusso a 45° (mm)	Altezza max smusso a 45°					Ø piatto d'appoggio (mm)	Peso (Kg)
						acciaio 400 Nm/mm²	acciaio 600 Nm/mm²	acciaio 900 Nm/mm²	Inox	Alluminio		
R305260005	---	1700	230	2300÷7500	8	5,7	4,2	2,8	2,1	5,7	118	4,6



Accessori per smussatrice

Accessori specifici **per smussatrice KFH 17-8 R** per produrre smussi a 30°/45°/60° o con raggio da 2/3/4 mm su: acciai, acciai inossidabili, acciai ad alta resistenza, acciai speciali, metalli non ferrosi e materiali sintetici. In funzione del lavoro da svolgere scegliere la testa di fresatura idonea; la testa per smussi diritti a 45° e raggiati consente, con i rulli opportunamente selezionati e le placchette in metallo duro idonee, a soddisfare le maggior parte delle necessità, come smussi diritti con lunghezze massime fino a 8 mm e profili con raggio da 2 a 4 mm. Disponibili le teste di fresatura per soli smussi diritti a 30° e 60°. Tutte le placchette sono riutilizzabili ruotandole sui quattro lati e sui due piani fino a 8 volte; quelle per smussi raggiati da 2 mm, avendo 8 spoglie di taglio per ogni piano, si possono riutilizzare fino a 16 volte, montandole in successione sui rulli di Ø 26,65 mm e Ø 32,30 mm.



Codice	€ Per conf.	Pz.	Descrizione	Fig.	Applicazione	Per smussi diritti (°)	Per smussi con raggio (mm)
R305260100	---	1	Testa di fresatura smussi diritti a 45° e raggiati	A	per placchette per smussi diritti e raggiati	45	2/3/4
R305260105	---	1	Testa di fresatura smussi diritti a 30°	A	per placchette per smussi diritti	30	-
R305260110	---	1	Testa di fresatura smussi diritti a 60°	A	per placchette per smussi diritti	60	-
R305260115	---	10	Placchetta non rivestita per smussi diritti 30°/45°/60°	B	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	30/45/60	-
R305260120	---	10	Placchetta non rivestita per smussi diritti 30°/45°/60°	C	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	30/45/60	-
R305260125	---	10	Placchetta rivestita per smussi diritti 30°/45°/60°	D	per acciaio e acciai inox lavorabili	30/45/60	-
R305260130	---	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	E	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	-	2*
R305260135	---	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	F	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	-	2*
R305260140	---	10	Placchetta rivestita per smussi raggiati	G	per acciaio e acciai inox lavorabili	-	2*
R305260145	---	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	H	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	-	3
R305260150	---	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	I	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	-	3
R305260155	---	10	Placchetta rivestita per smussi raggiati	J	per acciaio e acciai inox lavorabili	-	3
R305260160	---	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	H	per acciai ad alta resistenza e acciai speciali	-	4
R305260165	---	10	Placchetta non rivestita per smussi raggiati	I	per metalli non ferrosi e materiali morbidi	-	4
R305260170	---	10	Placchetta rivestita per smussi raggiati	J	per acciaio e acciai inox lavorabili	-	4
R305260175	---	1	Rullo guida per smussi diritti per testa a 45°	K	Ø 26,30 mm per smussi diritti L=max 8 mm	45	-
R305260180	---	1	Rullo guida per smussi diritti per testa a 30°	K	Ø 29,90 mm per smussi diritti L=max 8 mm	30	-
R305260185	---	1	Rullo guida per smussi diritti per testa a 60°	K	Ø 25,00 mm per smussi diritti L=max 7,4 mm	60	-
R305260190	---	1	Rullo guida per smussi diritti e raggiati per testa a 45°	L	Ø 26,65 mm per smussi diritti L=max 8 mm e raggiati	45	2*
R305260195	---	1	Rullo guida per smussi diritti e raggiati per testa a 45°	L	Ø 32,30 mm per smussi diritti L=max 4 mm e raggiati	45	2*
R305260200	---	1	Rullo guida per smussi diritti e raggiati per testa a 45°	M	Ø 28,55 mm per smussi diritti L=max 6,2 mm e raggiati	45	3
R305260205	---	1	Rullo guida per smussi diritti e raggiati per testa a 45°	M	Ø 27,55 mm per smussi diritti L=max 7,5 mm e raggiati	45	4
R305260210	---	10	Vite di bloccaggio per placchette	N	a passo sinistro con impronta testa TX 15	-	-
R056872055	---	1	Pasta da taglio	O	al rame, specifica per il taglio lamiera	-	-

*per poter riutilizzare fino a 16 volte gli inserti per smussi raggiati da 2 mm si devono montare alternativamente il rullo da Ø 26,65 mm e quello da Ø 32,30 mm.