



Disintegratori di utensili ad elettroerosione

Disintegratore di utensili con sistema ad elettroerosione, nella testa oscillante viene fissato un elettrodo cavo avente un diametro inferiore rispetto a quello dell'utensile rotto, durante l'elettroerosione viene disintegrata solo l'anima dell'utensile, con ciò i taglienti si separano e possono essere facilmente rimossi, non ci sono contatti con il pezzo per questo motivo non viene danneggiato. Per raffreddare l'elettrodo viene utilizzato il lubrorefrigerante normalmente utilizzato in macchina.

Dotazione standard:

- generatore in robusta scatola con impugnature per il trasporto
- serbatoio del liquido di raffreddamento
- testa oscillante con attacco cilindrico 12 mm, indicatore LED, impugnature ergonomiche
- pompa del lubrorefrigerante con pressione di 3,4 bar
- tubi e cavi di servizio il tutto collocabile nel carrello con cassetto estraibile e ruote girevoli con blocco.



Codice	€	Per utensili ø (mm)	Generatore corrente
R506020005	---	2÷20	220/230V - 3,6Kw - 16A - 50Hz
R506020010	---	2÷40 ¹⁾	230/400V - 6Kw - 16A - 50Hz

¹⁾ Spina di collegamento a 5 poli (3P+N+T).



Elettrodi per utensili in acciaio HSS

Elettrodo in rame cavo per disintegratore, impiego su tutti i tipi di acciaio.

¹⁾ Per l'elettroerosione di maschi sopra a M20, il diametro dell'elettrodo da utilizzare può variare in funzione del nucleo del maschio rotto e della profondità della scanalatura.

Utilizzare la seguente formula indicativa: (profondità scanalatura:2) + ø nucleo maschio = ø elettrodo da usare.
Per l'elettroerosione di punte elicoidali utilizzare la seguente formula: ø punta rotta x 2/3 = ø elettrodo da usare.



Codice	€	Filettatura	ø elettrodo (mm)	Lunghezza (mm)
R506100005	---	M2-2,5	1	250
R506100010	---	M3	1,5	250
R506100015	---	M4	2	250
R506100020	---	M5	2,5	250
R506100025	---	M6	3	250
R506100030	---	M7	3,5	250
R506100035	---	M8	4	250
R506100040	---	M9	4,5	250
R506100045	---	M10	5	250
R506100050	---	M12	6	250
R506100055	---	M14	7	250
R506100060	---	M16	8	250

Codice	€	Filettatura	ø elettrodo (mm)	Lunghezza (mm)
R506100065	---	M18	10	250
R506100070	---	M20 ¹⁾	12	250
R506100075	---	M22 ¹⁾	14	250
R506100080	---	M24 ¹⁾	15	250
R506100085	---	M26 ¹⁾	16	250
R506100090	---	M28 ¹⁾	18	250
R506100095	---	M30 ¹⁾	20	250
R506100100	---	M32 ¹⁾	22	250
R506100105	---	M36 ¹⁾	24	250
R506100110	---	M40 ¹⁾	25	250
R506101005	---	M2-20	SERIE 1-10 (13 pz)	250
R506101010	---	M20-40	SERIE 12-25 (9 pz)	250



Elettrodi per utensili in metallo duro

Elettrodo in rame-tungsteno cavo speciale, impiego su metallo duro.



Codice	€	Filettatura	ø elettrodo (mm)	Lunghezza (mm)
R506150002	---	M2-2,5	1	175
R506150003	---	M3	1,5	175
R506150005	---	M4	2	175
R506150007	---	M5	2,5	175
R506150010	---	M6	3	175
R506150012	---	M6	3,5	175
R506150015	---	M8	4	175

Codice	€	Filettatura	ø elettrodo (mm)	Lunghezza (mm)
R506150017	---	M8	4,5	175
R506150020	---	M10	5	175
R506150025	---	M12	6	200
R506150027	---	M12	7	200
R506150030	---	M16	8	200
R506150035	---	M20	10	200