

**Inverter per saldatura MMA mod. GYSMI 130P e GYSMI 160P**

Inverter mod. GYSMI 130P (fino a 130A) e GYSMI 160P (fino a 160A) per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, regolazione della corrente di saldatura con potenziometro, "Hot Start" per ottimizzare l'innescio dell'arco, "Arc Force" per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori, PROTEC 400 per la protezione contro le sovratensioni fino a 400 V.

Fornito con: valigia in plastica, kit di cavi da 16 mm² da 2 m con pinze portaelettrodi e da 1,6 m con pinze per massa, completi di connettori Dinse da 25 mm².



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Fig.	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Tensione a vuoto (V)	ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553820130	---	10÷130	A	230/50-60	25/9	72	1,6÷3,2	115 al 55%	IP21	170x250x100	2,9
T553840160	---	10÷160	B	230/50-60	25/9	72	1,6÷4	160 al 60%	IP21	170x270x110	3,7

**Inverter per saldatura MMA e TIG LIFT mod. PROGYS 160 LA**

Inverter mod. PROGYS 160 LA per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescio LIFT, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e per ghisa, regolazione della corrente di saldatura con potenziometro, "Hot Start" per ottimizzare l'innescio dell'arco, "Arc Force" per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare.

Fornito con: kit di cavi da 16 mm² da 1,6 m con pinze portaelettrodi e da 1,6 m con pinze per massa, completi di connettori Dinse da 25 mm².

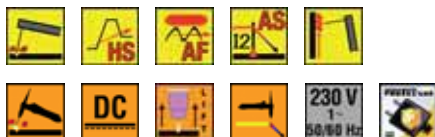


Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Tensione a vuoto (V)	ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553830160	---	10÷160	230/50-60	25/9	65	1,6÷4	75 al 60%	IP21	100x230x195	3

**Inverter per saldatura MMA e TIG LIFT mod. PROGYS 183 E**

Inverter mod. PROGYS 183 E per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescio LIFT, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e per ghisa, selettore a pannello modalità MMA e TIG, display digitale per la gestione dei parametri, funzione MMA pulsato regolabile per saldature su tubazioni e verticali in salita, funzione DOWNSLOPE regolabile per la determinazione del tempo di termine saldatura in TIG, "Hot Start" regolabile per ottimizzare l'innescio dell'arco, "Arc Force" per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori, PROTEC 400 per la protezione contro le sovratensioni fino a 400 V.

Fornito con: valigia in plastica, kit di cavi da 16 mm² da 2 m con pinze portaelettrodi e da 1,6 m con pinze per massa, completi di connettori Dinse da 25 mm².



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Tensione a vuoto (V)	ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553850180	---	10÷180	230/50-60	25/9	73	1,6÷4	120 al 60%	IP21	140x280x190	4,9