

**Inverter per saldatura TIG in HF mod. PROTIG 200 DC**

Inverter mod. PROTIG 200 DC per la saldatura TIG in corrente continua (DC) con innesco HF senza contatto e LIFT a contatto per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, pannello multifunzionale con display digitale per la gestione dei parametri, memorizzazione fino a 20 programmi di saldatura (10 in TIG e 10 in MMA). Gestione del pulsante torcia: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG" (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Modalità MMA pulsato per facilitare la saldatura ad elettrodo in posizione verticale. Processi TIG disponibili: TIG standard, TIG pulsato e SPOT TIG. Parametri della curva di saldatura: pre-gas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, gestione arco pulsato, rampa di discesa della corrente, postgas. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, "Hot Start" regolabile per ottimizzare l'innesco dell'arco, "Arc Force" regolabile per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori, PROTEC 400 per la protezione contro le sovratensioni fino a 400 V.

Fornito con: torcia TIG da m 4 a doppio pulsante, pinze portaelettrodi e pinze per massa cablate con 2 m di cavo da 25 mm² e connettori maschi.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza TIG (A)	Rapporto d'intermittenza MMA (A)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553210200	---	5÷200	230/50-60	50/13	65	115 al 60%	90 al 60%	IP21	215x435x325	10

**Inverter per saldatura TIG DC in HF mod. PROTIG 231 DC FV**

Inverter mod. PROTIG 231 DC FV per la saldatura TIG in corrente continua (DC) con innesco HF senza contatto e LIFT a contatto per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, pannello multifunzionale con display digitale per la gestione dei parametri, memorizzazione fino a 50 programmi di saldatura, rilevazione automatica della tipologia della torcia. Gestione del pulsante torcia: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG" (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Visualizzazione della corrente e della tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS). Processi TIG disponibili: TIG standard, TIG pulsato, SPOT TIG. Parametri della curva di saldatura: regolazione pre-gas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, corrente calda/fredda, gestione arco pulsato, rampa di discesa della corrente, post-gas. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, funzioni di "Hot Start", "Arc Force", "Anti Sticking" e MMA pulsato per saldature su tubazioni e verticali in salita. Possibilità di collegamento diretto a motogeneratori e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, tecnologia PFC per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, FV Flexible Voltage per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 265 V, PROTEC 400 per la protezione contro le sovratensioni fino a 400 V, dispositivo VRD per la riduzione della tensione a vuoto per la sicurezza in ambienti a rischio.

Fornito con: torcia TIG da m 4 a doppio pulsante, set di consumabili per torcia TIG, pinze per massa e pinze portaelettrodo cablate con 2 m di cavo da 25 mm² e connettore maschio.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza TIG (A)	Rapporto d'intermittenza MMA (A)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553200230	---	10÷230	230/50-60	50/13	80	160 al 60%	135 al 60%	IP21	200x415x325	10

**Inverter per saldatura TIG in HF mod. KRYPTON 321 DC**

Inverter mod. KRYPTON 321 DC per la saldatura TIG in corrente continua (DC) con innesco HF senza contatto, touch.HF (innesco alta frequenza temporizzato) e LIFT a contatto per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, memorizzazione fino a 50 programmi per ogni processo di saldatura. Gestione del pulsante torcia: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG". Modalità E-Weld per garantire al saldatore di rispettare la potenza di saldatura qualunque sia la posizione della torcia in rapporto al pezzo. Parametrizzazione delle forme d'onda in TIG per favorire il controllo dell'arco e della penetrazione. Processi TIG disponibili: TIG standard, TIG pulsato e 4 modalità di puntatura. Gestione completa della curva di saldatura tramite potenziometro e pulsanti con interfaccia utente a doppio display. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellullosici e speciali, funzioni di "Hot Start", "Arc Force", "Anti Sticking" e MMA pulsato per saldature su tubazioni e verticali in salita. Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie con chiavetta USB. Possibilità di collegamento diretto a motogeneratori con tensione di picco inferiore a 700 V, collegabile tramite kit in opzione per un utilizzo su robot, dispositivo VRD per la riduzione della tensione a vuoto per la sicurezza in ambienti a rischio.

Fornito con: torcia TIG da m 8 a doppio pulsante, set di consumabili per torcia TIG, carrello e pinze per massa cablate con 4 m di cavo da 25 mm² e connettore maschio.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza TIG (A)	Rapporto d'intermittenza MMA (A)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553230320	---	3÷320	400/50-60	50/13	86,8	300 al 60%	280 al 60%	IP23	260x640x460	23,7