



Inverter semiautomatico per saldatura MIG/MAG e MMA mod. MULTIWELD 200M

Inverter semiautomatico mod. MULTIWELD 200M per la saldatura a filo (MIG/MAG), filo animato e ad elettrodo (MMA), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile, di alluminio e per fili animati, alimentatore del filo integrato e motore con 4 rulli di trascinamento, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e MIG, gestione del pulsante torcia a 2 tempi e 4 tempi, display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da $\varnothing$ 200 e 300 mm, induttanza regolabile per ottimizzare la saldatura MIG/MAG variando le caratteristiche dell'arco elettrico, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare. Fornito con: rulli per filo da 0,8÷1,0 mm, torcia MIG da 250 A da 3 m con accessori per filo $\varnothing$ 0,8 mm e kit di cavi da 16 mm² di lunghezza 2 m + 2 m completo di connettori Dinse da 50 mm², pinze porta-elettrodi e pinze per massa.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	ø elettrodi (mm)	ø filo Gas (mm)	ø filo No Gas (mm)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553430200	---	30÷200	230/50-60	50/13	115 al 60%	1,6÷4	0,6÷1	0,9÷1	IP21	470x790x770	34,5

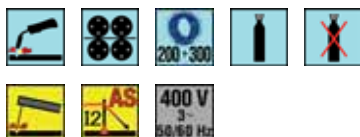


Inverter semiautomatici per saldatura MIG/MAG e MMA mod. MULTIWELD 250T e MULTIWELD 320T

Inverter semiautomatico MULTIWELD per la saldatura a filo (MIG/MAG), filo animato e ad elettrodo (MMA), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile, di alluminio e per fili animati, alimentatore del filo integrato e motore con 4 rulli di trascinamento, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e MIG, gestione del pulsante torcia a 2 tempi e 4 tempi, display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da $\varnothing$ 200 e 300 mm, induttanza regolabile per ottimizzare la saldatura MIG/MAG variando le caratteristiche dell'arco elettrico, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare.

MULTIWELD 250T cod. **T553440250** fornito con: rulli per filo da 0,8÷1,0 mm, torcia MIG da 250 A da 3 m con accessori per filo $\varnothing$ 0,8 mm e pinze per massa con cavo da 25 mm² di lunghezza 4 m completo di connettori Dinse da 50 mm²

MULTIWELD 320T cod. **T553450300** fornito con: rulli per filo da 0,8÷1,0 mm, torcia MIG da 350 A da 4 m con accessori per filo $\varnothing$ 1,2 mm e pinze per massa con cavo da 35 mm² di lunghezza 4 m completo di connettori Dinse da 50 mm².

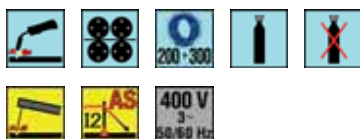


Codice	€	Regolazione corrente (A)	Fig.	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	ø elettrodi (mm)	ø filo Gas (mm)	ø filo No Gas (mm)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553440250	---	40÷250	A	400/50-60	50/13	200 al 60%	1,6÷5	0,6÷1,2	0,9÷1,2	IP21	475x780x770	40
T553450300	---	40÷320	B	400/50-60	50/13	240 al 60%	1,6÷6	0,6÷1,2	0,9÷1,2	IP21	475x780x770	44



Inverter semiautomatico per saldatura MIG/MAG e MMA mod. MULTIWELD 400T

Inverter semiautomatico mod. MULTIWELD 400T per la saldatura a filo (MIG/MAG), filo animato e ad elettrodo (MMA), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile, di alluminio e per fili animati, alimentatore del filo integrato e motore con 4 rulli di trascinamento, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e MIG, gestione del pulsante torcia a 2 tempi e 4 tempi, display digitale per la gestione dei parametri. Regolazione dell'epurazione del gas, dell'avanzamento del filo e della durata del postgas (0, 0,5 o 1 secondo), possibilità di montaggio bobine da $\varnothing$ 200 e 300 mm, induttanza regolabile per ottimizzare la saldatura MIG/MAG variando le caratteristiche dell'arco elettrico, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare. Fornito con: rulli per filo da 1,0÷1,2 mm, torcia MIG da 350 A da 4 m con accessori per filo $\varnothing$ 1,2 mm e pinze per massa con cavo da 35 mm² di lunghezza 4 m completo di connettori Dinse da 50 mm².



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Connettori (mm ² /ø mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	ø elettrodi (mm)	ø filo Gas (mm)	ø filo No Gas (mm)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553470400	---	40÷400	400/50-60	50/13	300 al 60%	1,6÷6	0,6÷1,6	0,9÷1,2	IP21	550x928x910	64