



Inverter per taglio al plasma mod. CUTTER 45 CT

Inverter mod. CUTTER 45 CT per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, pannello di controllo per selezionare modalità lamiera piena/grigliato/blocco pulsante, **capacità di taglio con inizio a perforazione su lamiera d'acciaio fino a 8 mm**, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/regolatore posto sul retro del generatore, raffreddamento con ventilazione incanalata per la protezione dei componenti elettronici dalla polvere, sistema di avvio senza HF per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **utilizzabile su impianto CNC con kit di cablaggio e torcia automatica (opzionali)**, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti, PROTEC 400 per la protezione contro le sovratensioni fino a 400 V, tecnologia PFC per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, FV Flexible Voltage per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 265 V. Fornito con: torcia TPT 40 con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm² completo di connettore Dinse da 25 mm².

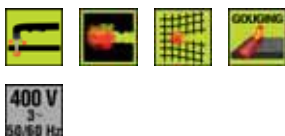


Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553540045	---	15÷45	230/50-60	41 al 60%	15	10	20	15	IP23	230x480x370	15



Inverter per taglio al plasma mod. CUTTER 70 CT

Inverter CUTTER 70 CT per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, pannello di controllo per selezionare modalità lamiera piena/grigliato/blocco pulsante, **capacità di taglio con inizio a perforazione su lamiera d'acciaio fino a 8 mm, capacità di scricatura con tasso di rimozione fino a 4,8 kg/h**, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/regolatore posto sul retro del generatore, raffreddamento con ventilazione incanalata per la protezione dei componenti elettronici dalla polvere, sistema di avvio senza HF per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **utilizzabile su impianto CNC con kit di cablaggio e torcia automatica (opzionali)**, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti. Fornito con: torcia MT 70 con lunghezza da 6 m, morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm² completo di connettore Dinse da 25 mm².



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553580070	---	20÷70	400/50-60	70 al 60%	25	18	35	25	IP23	260x520x400	22



Accessori e ricambi per torce plasma

Accessori per torce taglio plasma:

- set consumabili con ugelli, diffusori cappe ed elettrodi di maggior consumo
- set con compasso comprendente carrello registrabile, bracci di collegamento e serie di punte da centro.



Codice	€	Per torcia modello	Fig.	Descrizione	ø max	Per codice taglio plasma
T553560004	---	TPT 35	A	set consumabili	-	T55150040
T553560005	---	TPT 40	A	set consumabili	-	T553510040 - T553520030 - T553540045
T553560010	---	MT 70	B	set consumabili	-	T553580070
T553560020	---	TPT 35 - TPT 40	C	set con compasso	1340	T55150040 - T553510040 - T553520030 - T553540045
T553560025	---	MT 70	D	set con compasso	820	T553580070