

**Generatore ad induzione mod. POWERDUCTION 10R PRO**

Generatore ad induzione portatile mod. POWERDUCTION 10R PRO per il riscaldamento di superfici e accoppiamenti metallici, semplice cambio dell'induttore attraverso un sistema di chiusura con manopole, induttori adattabili a parti modellate, piatte, circolari a seconda della loro posizione e della difficoltà d'accesso, maneggevole con volume ridotto e tracolla di trasporto, induttori rivestiti in tessuto di fibra di vetro per isolare fra loro le spirali e l'elemento da riscaldare, protezione termica, protezione da sovracorrente, microprocessore per il controllo della frequenza del riscaldatore. Per sbloccare bulloni, giunti sferici, tubi di scappamento e cuscinetti.

Fornito con 12 induttori in valigetta: 5 a spirale laterale e 5 a spirale frontale con diametro da 18, 21, 24, 27 e 30 mm, 1 con filo flessibile lungh. 80 cm e 1 con filo diritto rigido lungh. 80 cm.



Codice	€	Potenza (W)	Alimentazione (V/Hz)	Frequenza corrente (kHz)	Tempo > ~ 800 °C su dado M10 (sec)	Tempo > ~ 800 °C su piatto 2 mm (sec)	Tempo > ~ 800 °C su tondo 8 mm (sec)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553640005	---	1200	230/50-60	45÷80	1	5	10	IP21	100x207x147	4,8

**Generatori ad induzione mod. POWERDUCTION 110 LG / 160 LG / 220 LG**

Generatore ad induzione carrellato mod. POWERDUCTION per il riscaldamento di superfici e accoppiamenti metallici, potenza di riscaldamento immediata per sbloccare, riscaldare l'acciaio o l'alluminio. Avvio del riscaldamento tramite pulsante sulla lancia o pedale pneumatico esterno, indicatore progressivo della potenza di riscaldamento, display digitale per la temperatura del liquido di raffreddamento e per l'indicazione del codice errore, circuito interno con liquido di raffreddamento incluso, pulsante e display per la gestione del cambio dell'induttore, protezione termica, protezione da sovracorrente, microprocessore per il controllo della frequenza del riscaldatore. Per riscaldare e raddrizzare telai piegati, sbloccare bulloni e giunti sferici, raddrizzamento di denti benna, rimozione di elementi in acciaio e leghe di alluminio assemblati con collanti. Disponibilità di una vasta gamma di: induttori per applicazioni speciali, induttori serie Small per interventi in aree con spazi angusti e ridotti, induttori speciali per la brasatura senza deformazioni nel settore idraulico, induttori a tubo di calore per riscaldare parti interne del motore e estrarre componenti come anelli usurati e sedi di valvole. Possibilità di gestione delle temperature di preriscaldamento tramite l'unità opzionale esterna POWERDUCTION HEAT CONTROLLER e delle termocoppie tipo K collegate.

Mod. **POWERDUCTION 110 LG** (11000 W): completo di supporto verticale portacavo, cavo induttore lungh. 4 m, adattatore per induttori serie Large e induttore L20/B4 con inclinazione 20°.

Mod. **POWERDUCTION 160 LG** (16000 W) e 220 LG (22000 W): completi di braccio articolato portacavo, cavo induttore lungh. 6 m, adattatore per induttori serie Large e induttore L20/B4 con inclinazione 20°.



Accessori a corredo



A

B

C

Codice	€	Potenza (W)	Fig.	Alimentazione (V/Hz)	Frequenza corrente (kHz)	Tempo > ~ 800 °C su (dado/sec)	Tempo > ~ 800 °C su piatto (mm/sec)	Tempo > ~ 800 °C su tondo 10 mm (sec)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
T553670005	---	11000	A	400/50-60	20÷60	M18 / 1	2 / 2 e 4 / 4	7	IP21	420x420x760	80
T553670010	---	16000	B	400/50-60	20÷60	M20 / 1	2 / 2 e 4 / 4	5	IP21	580x780x1180	136
T553670015	---	22000	C	400/50-60	20÷60	M45 / 3	4 / 3 e 8 / 9	4	IP21	600x700x1200	141