



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø maggiore (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A155080800	---	8	7,9	10,8	145	180	8
A155081000	---	10	9,9	13,4	175	215	10
A155081200	---	12	11,8	16	210	255	11
A155081300	---	13	12,8	17	210	255	12
A155081400	---	14	13,8	18	210	255	12
A155081600	---	16	15,8	20,4	230	280	14,5
A155082000	---	20	19,8	24,8	250	310	18



Alesatori a macchina con codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 212-B/D

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, DIN 212-B (fino a Ø 3,5 mm) e DIN 212-D (da Ø 4 mm) con taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, per esecuzione di fori in tolleranza H7.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A151000200	---	2	11	49	2
A151000250	---	2,5	14	57	2,5
A151000300	---	3	15	61	3
A151000350	---	3,5	18	70	3,5
A151000400	---	4	19	75	4
A151000450	---	4,5	21	80	4,5
A151000500	---	5	23	86	5
A151000550	---	5,5	26	93	5,6
A151000600	---	6	26	93	5,6
A151000650	---	6,5	28	101	6,3

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15100	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	5	4	4	6	18	12

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A151000700	---	7	31	109	7,1
A151000800	---	8	33	117	8
A151000900	---	9	36	125	9
A151001000	---	10	38	133	10
A151001100	---	11	41	142	10
A151001200	---	12	44	151	10
A151001300	---	13	44	151	10
A151001400	---	14	47	160	12,5
A151001500	---	15	50	162	12,5
A151001600	---	16	52	170	12,5



Alesatori a macchina con codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 212-B/D

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, DIN 212-B (fino a Ø 3,5 mm) e DIN 212-D (da Ø 4 mm) con taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, per esecuzione di fori in tolleranza H7.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155310100	---	1	5,5	34	1
A155310120	---	1,2	7,5	38	1,2
A155310140	---	1,4	8	40	1,4
A155310150	---	1,5	8	40	1,5
A155310160	---	1,6	9	43	1,6
A155310180	---	1,8	10	46	1,8
A155310200	---	2	11	49	2
A155310220	---	2,2	12	53	2,2
A155310250	---	2,5	14	57	2,5
A155310280	---	2,8	15	61	2,8
A155310300	---	3	15	61	3
A155310320	---	3,2	16	65	3,2
A155310350	---	3,5	18	70	3,5
A155310400	---	4	19	75	4
A155310450	---	4,5	21	80	4,5
A155310500	---	5	23	86	5
A155310550	---	5,5	26	93	5,6
A155310600	---	6	26	93	5,6

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A15531	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	8	8	4	5	18

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155310650	---	6,5	28	101	6,3
A155310700	---	7	31	109	7,1
A155310750	---	7,5	31	109	7,1
A155310800	---	8	33	117	8
A155310850	---	8,5	33	117	8
A155310900	---	9	36	125	9
A155310950	---	9,5	36	125	9
A155311000	---	10	38	133	10
A155311100	---	11	41	142	10
A155311200	---	12	44	151	10
A155311300	---	13	44	151	10
A155311400	---	14	47	160	12,5
A155311500	---	15	50	162	12,5
A155311600	---	16	52	170	12,5
A155311700	---	17	54	175	14
A155311800	---	18	56	182	14
A155311900	---	19	58	189	16
A155312000	---	20	60	195	16