



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155450930	...	9,3	36	125	10
A155450940	...	9,4	36	125	10
A155450950	...	9,5	36	125	10
A155450960	...	9,6	38	133	10
A155450970	...	9,7	38	133	10
A155450980	...	9,8	38	133	10
A155450990	...	9,9	38	133	10
A155450997	...	9,97	38	133	10
A155450998	...	9,98	38	133	10
A155450999	...	9,99	38	133	10
A155451000	...	10	38	133	10
A155451001	...	10,01	38	133	10
A155451002	...	10,02	38	133	10
A155451003	...	10,03	38	133	10

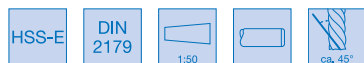
Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155451100	...	11	41	142	10
A155451197	...	11,97	44	151	10
A155451198	...	11,98	44	151	10
A155451199	...	11,99	44	151	10
A155451200	...	12	44	151	10
A155451300	...	13	44	151	10
A155451400	...	14	47	160	14
A155451500	...	15	50	162	14
A155451600	...	16	52	170	14
A155451700	...	17	54	175	14
A155451800	...	18	56	182	14
A155451900	...	19	58	189	16
A155452000	...	20	60	195	16



Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E per spine coniche DIN 2179

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, per spine coniche, DIN 2179 con elica sinistra di ca. 45°, conicità 1:50 per l'alesatura a macchina di fori conici per spine coniche secondo DIN 1, 258, 1447, 7977 e 7978.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø maggiore (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155100200	...	2	1,9	2,86	48	86	3,15
A155100250	...	2,5	2,4	3,36	48	86	3,15
A155100300	...	3	2,9	4,06	58	100	4
A155100400	...	4	3,9	5,26	68	112	5
A155100500	...	5	4,9	6,36	73	122	6,3
A155100600	...	6	5,9	8	105	160	8
A155100800	...	8	7,9	10,8	145	207	10
A155101000	...	10	9,9	13,4	175	245	12,5
A155101200	...	12	11,8	16	210	290	16



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15510	●	●	○	○	○	○	○	○



Alesatori a macchina codolo conico in acciaio HSS-E DIN 208-B

Alesatore a macchina codolo conico in acciaio HSS-E, DIN 208-B con taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse
A151200600	...	6	26	138	1
A151200800	...	8	33	156	1
A151201000	...	10	38	168	1
A151201100	...	11	41	175	1
A151201200	...	12	44	182	1
A151201300	...	13	44	182	1
A151201400	...	14	47	189	1
A151201500	...	15	50	204	2
A151201600	...	16	52	210	2
A151201700	...	17	54	214	2
A151201800	...	18	56	219	2
A151201900	...	19	58	223	2



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15120	●	●	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	10	8	5	4	6	6	18	14

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse
A151202000	...	20	60	228	2
A151202100	...	21	62	232	2
A151202200	...	22	64	237	2
A151202300	...	23	66	241	2
A151202400	...	24	68	268	3
A151202500	...	25	68	268	3
A151202600	...	26	70	273	3
A151202800	...	28	71	277	3
A151203000	...	30	73	281	3
A151203200	...	32	77	317	4
A151203500	...	35	78	321	4
A151204000	...	40	81	329	4