



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi



Svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in acciaio HSS

Svasatore codolo cilindrico DIN 335-C a 3 taglienti a 90° in acciaio HSS, rettificato, con scanalature dritte.
Adatto per lavori di svasatura e sbavatura.



Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



A20010

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20010	●	●	●	●	●

Con rivestimento Tin per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



TIN

A20015

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20015	●	●	●	●	●

Con rivestimento TiAIN per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e leghe di alluminio.



TiAIN

A20020

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A20020	●	●	●	●	●

Finale Codice	A20010	A20015	A20020	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lungh. totale (mm)
0430	◆			4,3	1,3	4	40
0500	◆	◆		5	1,5	4	40
0530	◆			5,3	1,5	4	40
0600	◆			6	1,5	5	45
0630	◆	◆	◆	6,3	1,5	5	45
0700	◆			7	1,8	6	50
0730	◆			7,3	1,8	6	50
0800	◆	◆		8	2	6	50
0830	◆	◆	◆	8,3	2	6	50
0940	◆	◆		9,4	2,2	6	50
1000	◆	◆		10	2,5	6	50
1040	◆	◆	◆	10,4	2,5	6	50

Finale Codice	A20010	A20015	A20020	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lungh. totale (mm)
1150	◆	◆		11,5	2,8	8	56
1240	◆	◆	◆	12,4	2,8	8	56
1340	◆	◆		13,4	2,9	8	56
1500	◆	◆		15	3,2	10	60
1650	◆	◆	◆	16,5	3,2	10	60
1900	◆			19	3,5	10	63
2050	◆	◆	◆	20,5	3,5	10	63
2300	◆			23	3,8	10	67
2500	◆	◆	◆	25	3,8	10	67
2800	◆			28	4	12	71
3000	◆	◆		30	4,2	12	71
3100	◆	◆	◆	31	4,2	12	71



Assortimenti di svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in acciaio HSS

Assortimento di svasatori codolo cilindrico DIN 335-C a 3 taglienti 90° in acciaio HSS, rettificati, con scanalature dritte.

Adatti per lavori di svasatura e sbavatura. Disponibili con superficie lucida o rivestimento in TIN.
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



A20030

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20030	●	●	●	●	●

TIN



A20035

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20035	●	●	●	●	●

Finale Codice	A20030	A20035	Ø (mm)	N° pezzi
0005	◆	◆	6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	6