



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Velocità di taglio e avanzamento svasatori in metallo duro

Materiale	Velocità di taglio (Vc) m/min			Ø 6 mm			Ø 10 mm			Ø 16 mm			Ø 20 mm			Ø 25 mm		
	min	ideale	max	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf
Acciaio <850 N/mm ²	55	60	65	3183	0,08	258	1910	0,10	195	1194	0,12	143	955	0,14	135	764	0,18	138
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	40	50	55	2653	0,06	159	1592	0,08	129	995	0,10	101	796	0,12	95	637	0,14	90
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	13	18	22	955	0,04	40	573	0,05	29	368	0,09	32	286	0,08	23	229	0,10	23
Acciaio <42 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >42 <52 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >52 <56 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >56 <60 HRc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acciaio >60 HRc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acciaio INOX	10	16	22	849	0,05	43	509	0,06	31	318	0,07	23	255	0,08	21	204	0,09	18
Leghe di Titanio	10	16	22	849	0,05	43	509	0,06	31	318	0,07	23	255	0,08	21	204	0,09	18
Ghisa	20	25	35	1326	0,07	95	796	0,08	64	487	0,12	60	398	0,16	64	318	0,20	64
Alluminio e leghe	110	160	200	8488	0,12	1019	5093	0,14	718	3183	0,18	573	2546	0,22	565	2037	0,26	532
Rame Ottone Bronzo	55	75	90	3979	0,10	406	2387	0,12	286	1492	0,14	210	1194	0,18	215	955	0,22	212

(n) N° giri/min

(f) Avanzamento al giro (mm)

(Vf) Velocità avanzamento (mm/min)



Svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro

Svasatore codolo cilindrico DIN 335-C a 3 taglienti a 90° con testa taglienti in metallo duro e gambo in HSS rettificato, scanalature dritte.

Adatto per svasatura di acciai legati e non, acciai ad elevata durezza, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



A20447

Assortimento



A20447

VHM

Z 3

DIN 335-C



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio >52 <56 HRc	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A20447	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204470630	---	6,3	1,5	5	45
A204470830	---	8,3	2	6	50
A204471040	---	10,4	2,5	6	50
A204471240	---	12,4	2,8	8	56
A204471650	---	16,5	3,2	10	60
A204472050	---	20,5	3,5	10	63
A204472500	---	25	3,8	10	67

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204473100	---	31	4,2	12	71
Assortimento di svasatori					
Codice	€	Ø (mm)			N° pezzi
A204470005	---	6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5			6
A204470010	---	6,3-10,4-16,5-20,5-25			5



Svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro con rivestimento DUO+ a passo variabile

Svasatore codolo cilindrico DIN 335-C a 3 taglienti 90° in metallo duro integrale con rivestimento DUO+, a passo variabile con scanalature dritte e vano truciolo rettificato per ottime prestazioni su un'ampia gamma di materiali.

Il passo fortemente irregolare fra i taglienti consente una lavorazione particolarmente fluida durante la svasatura, ottenendo una superficie più pulita e riducendo al minimo il carico di taglio.



VHM

Z 3

DIN 335-C



DUO+

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio >52 <56 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20441	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204410630	---	6,3	1,5	5	45
A204410830	---	8,3	2	6	50
A204411040	---	10,4	2,5	6	50
A204411240	---	12,4	2,8	8	56

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204411650	---	16,5	3,2	10	60
A204412050	---	20,5	3,5	10	63
A204412500	---	25	3,8	10	67
A204413100	---	31	4,2	12	71