



Punte a gradino per forare e allargare in acciaio HSS

Punta a gradino universale per forare ed allargare in acciaio HSS, con 2 taglianti e punta di centraggio, con scanalature rettificata e misure marcate al laser su ogni diametro, per foratura e alesatura senza bave di lamiera, tubi e profilati fino a 6 mm di spessore. Sbavatura di materiali fino a 1,5 mm di spessore. Codolo cilindrico con 3 superfici piane che impediscono lo slittamento dal mandrino; per esecuzione di foratura e sbavatura in unico ciclo di lavoro. Consigliabile l'utilizzo con pasta vedi cod. A019900005.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Con rivestimento in TiN per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Con rivestimento in TiAlN per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

A01920



TiN

A01912



TiAlN

A01913



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01920	●	●	●	●	●

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01912	●	●	●	●	●	●

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01913	●	●	●	●	●	●	●

Finale Codice	A01920 €	A01912 TiN €	A01913 TiAlN €	Ø gradini	Lunghezza gradino (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h8 (mm)
0010	◇	◇	◇	4-5-6-7-8-9-10-11-12	5	80	6
0020	◆	◇	◇	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	67	8
0023	◇	◇	◇	12-13-14-15-16-17-18-19-20	4	76	9
0026	◇	◇	◇	20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30	4	88	12
0030	◇	◆	◇	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	98	10
0033	◇	◇	◇	30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	4	98	13
0036	◇	◇	◇	40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50	4	107	13
0039	◇	◇	◇	50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60	4	120	13
0040	◆	◇	◇	12,5(Pg7)-15,2(Pg9)-18,6(Pg11)-20,4(Pg13,5)-22,5(Pg16)-28,3(Pg21)-33(-)-37(Pg29)	4	92	12
0050	◇	◇	◇	12,5(Pg7)-15,2(Pg9)-18,6(Pg11)-20,4(Pg13,5)-22,5(Pg16)-28,3(Pg21)-30,5(-)	4	85	12
0060	◇	◇	◇	11,4(Pg7)-14(Pg9)-17,25(Pg11)-19(Pg13,5)-21,25(Pg16)-26,75(Pg21)	6	92	12
0070	◇	◇	◇	9-12-15-18-21-24-27-30-33-36	3	86	12

Assortimenti di punta a gradino per forare e allargare in acciaio HSS

Punta a gradino universale per forare ed allargare in acciaio HSS, con 2 taglianti e punta di centraggio, con scanalature rettificata e misure marcate al laser su ogni diametro, per foratura e alesatura senza bave di lamiera, tubi e profilati fino a 6 mm di spessore. Sbavatura di materiali fino a 1,5 mm di spessore. Codolo cilindrico con 3 superfici piane che impediscono lo slittamento dal mandrino; per esecuzione di foratura e sbavatura in unico ciclo di lavoro. Consigliabile l'utilizzo con pasta vedi cod. A019900005.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi

Con rivestimento in TiN per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Con rivestimento in TiAlN per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

A01930



TiN

A01934



TiAlN

A01936



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01930	●	●	●	●	●

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01934	●	●	●	●	●	●

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01936	●	●	●	●	●	●	●

Finale Codice	A01930 €	A01934 TiN €	A01936 TiAlN €	Ø (mm)	N° pezzi
0100	◇	◇	◇	4÷12/4÷20/6÷30	3
0200	◇	◇	◇	4÷12/12÷20/20÷30	3