



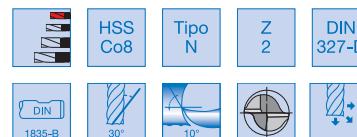
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

FRESE HSS



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 10°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature.
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



A25030



TAIN



A25060



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25030	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	25	23				23	60	43
VR	43	44				43	44	44
Refrigerazione	E	E				E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 196

Finale Codice	A25030 €	A25060 TAIN €	ø e8 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
0300	◆	◆	3	6	5	49
0400	◆	◆	4	6	7	51
0500	◆	◆	5	6	8	52
0600	◆	◆	6	6	8	52
0700	◆	◆	7	10	10	60
0800	◆	◆	8	10	11	61
0900	◆	◆	9	10	11	61
1000	◆	◆	10	10	13	63
1100	◆	◆	11	12	13	70

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25060	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	E	E

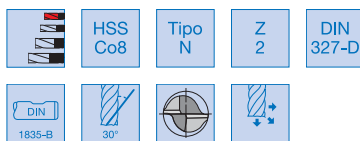
Per parametri dettagliati vedi pagina 196

Finale Codice	A25030 €	A25060 TAIN €	ø e8 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
1200	◆	◆	12	12	16	73
1300	◆	◆	13	12	16	73
1400	◆	◆	14	12	16	73
1500	◆	◆	15	12	16	73
1600	◆	◆	16	16	19	79
1700	◆	◆	17	16	19	79
1800	◆	◆	18	16	19	79
1900	◆	◆	19	16	19	79
2000	◆	◆	20	20	22	88



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 2 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature.
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25106	●	●	●	●
Vc (m/min)	40	35	20	105
Refrigerazione	E	E	0	E

Codice	€	ø e8 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A251060100	◆	1	6	2,5	47	0,003
A251060150	◆	1,5	6	3	47	0,003
A251060200	◆	2	6	4	48	0,003
A251060250	◆	2,5	6	5	49	0,003
A251060280	◆	2,8	6	5	49	0,003
A251060300	◆	3	6	5	49	0,007
A251060350	◆	3,5	6	6	50	0,007
A251060380	◆	3,8	6	7	51	0,007
A251060400	◆	4	6	7	51	0,013
A251060450	◆	4,5	6	7	51	0,013
A251060500	◆	5	6	8	52	0,019
A251060550	◆	5,5	6	8	52	0,019
A251060600	◆	6	6	8	52	0,025
A251060650	◆	6,5	10	10	60	0,025
A251060700	◆	7	10	10	60	0,025
A251060750	◆	7,5	10	10	60	0,025

Codice	€	ø e8 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A251060800	◆	8	10	11	61	0,041
A251060850	◆	8,5	10	11	61	0,041
A251060900	◆	9	10	11	61	0,041
A251060950	◆	9,5	10	11	61	0,041
A251061000	◆	10	10	13	63	0,050
A251061100	◆	11	12	13	70	0,050
A251061200	◆	12	12	16	73	0,063
A251061300	◆	13	12	16	73	0,063
A251061400	◆	14	12	16	73	0,064
A251061500	◆	15	12	16	73	0,064
A251061600	◆	16	16	19	79	0,080
A251061700	◆	17	16	19	79	0,080
A251061800	◆	18	16	19	79	0,090
A251062000	◆	20	20	22	88	0,100
A251062500	◆	25	25	26	102	0,100