



Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • **Frese HSS** •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

Frese codolo cilindrico a 4-6 taglienti in acciaio HSS Co8 / rivestite TiAlN

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4-6 taglienti, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, tagliente al centro. Per contornatura in finitura.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



A25169



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25169	●	●	●	○
Vc (m/min)	30	25	15	100
Refrigerazione	E	E	0	E



TiAlN

A25175



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25175	●	●	○	○	○	○
Vc (m/min)	40	35	25	22	110	90
Refrigerazione	E	E	0	0	E	E

Finale Codice	A25169 €	A25175 €	Ø k10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	fz (mm)
0200	◇	◇	2	6	7	51	4	0,002
0300	◇	◇	3	6	8	52	4	0,005
0400	◇	◇	4	6	11	55	4	0,010
0500	◇	◇	5	6	13	57	4	0,014
0600	◇	◇	6	6	13	57	4	0,019
0700	◇	◇	7	10	16	66	4	0,019
0800	◇	◇	8	10	19	69	4	0,029
0900	◇	◇	9	10	19	69	4	0,029
1000	◇	◇	10	10	22	72	4	0,036
1100	◇	◇	11	12	22	79	4	0,036
1200	◇	◇	12	12	26	83	4	0,047

Finale Codice	A25169 €	A25175 €	Ø k10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	fz (mm)
1300	◇	◇	13	12	26	83	4	0,047
1400	◇	◇	14	12	26	83	4	0,054
1500	◇	◇	15	12	26	83	4	0,054
1600	◇	◇	16	16	32	92	4	0,058
1800	◇	◇	18	16	32	92	4	0,065
2000	◇	◇	20	20	38	104	4	0,074
2200	◇	◇	22	20	38	104	6	0,049
2400	◇	◇	24	25	45	121	6	0,049
2500	◇	◇	25	25	45	121	6	0,046
3000	◇	◇	30	25	45	121	6	0,047
3200	◇	◇	32	32	53	133	6	0,054

Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS-E PM rivestite TiAlN

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS-E PM rivestita TiAlN,

serie corta, elica 30°, tagliente al centro. Per contornatura in finitura.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa
A25176	●	●	●	○
Vc (m/min)	65	45	25	60
Refrigerazione	E	E	0	E A



Codice	€	Ø js12 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A251760100	◇	1	6	3	49	0,006
A251760200	◇	2	6	7	51	0,006
A251760300	◇	3	6	8	52	0,012
A251760400	◇	4	6	11	55	0,018
A251760500	◇	5	6	13	57	0,022
A251760600	◇	6	6	13	57	0,028
A251760800	◇	8	10	19	69	0,038

Codice	€	Ø js12 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A251761000	◇	10	10	22	72	0,052
A251761200	◇	12	12	26	83	0,058
A251761400	◇	14	12	26	83	0,061
A251761600	◇	16	16	32	92	0,067
A251761800	◇	18	16	32	92	0,070
A251762000	◇	20	20	38	104	0,071
A251762500	◇	25	25	45	121	0,083