



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

FRESE HSS



Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS Co5 per sgrossatura / rivestite TiAlN

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS Co5, **serie corta per sgrossatura**, elica 30°, angolo di spoglia 14°, tagliente al centro.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



A25340

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A25340	●	●	○	○	●
Vc (m/min)	25	23			23
VR	43	44			43
Refrigerazione	E	E			E A

Per parametri dettagliati vedi pagina 197

Finale Codice	A25340 €	A25350 TiAlN €	Ø k12 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
0600	◆	◆	6	6	13	57
0800	◆	◆	8	10	19	69
1000	◆	◆	10	10	22	72
1200	◆	◆	12	12	26	83

A25350

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A25350	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	50	45	35	35	45
VR	45	46	46	45	45
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Per parametri dettagliati vedi pagina 197

Finale Codice	A25340 €	A25350 TiAlN €	Ø k12 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
1400	◆	◆	14	12	26	83
1600	◆	◆	16	16	32	92
1800	◆	◆	18	16	32	92
2000	◆	◆	20	20	38	104



Frese codolo cilindrico a 3-4 taglienti in acciaio HSS Co8 per sgrossatura / rivestite TiAlN

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3-4 taglienti, in acciaio HSS Co8, **serie corta per sgrossatura**, elica 30°, tagliente al centro.



< Ø 10 mm
≥ Ø 10 mm

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



A25192

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25192	●	●	●	●
Vc (m/min)	40	30	20	105
Refrigerazione	E	E	0	E

Finale Codice	A25192 €	A25196 TiAlN €	Ø js12 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
0600	◇	◇	6	6	13	57	3	0,013
0700		◆	7	10	16	66	3	0,013
0800	◇	◇	8	10	19	69	3	0,021
0900		◇	9	10	19	69	3	0,021
1000	◇	◇	10	10	22	72	4	0,044
1100		◇	11	12	22	79	4	0,044

A25196

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25196	●
Vc (m/min)	36
Refrigerazione	E

Finale Codice	A25192 €	A25196 TiAlN €	Ø js12 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
1200	◇	◇	12	12	26	83	4	0,058
1400	◇	◇	14	12	26	83	4	0,067
1600	◇	◇	16	16	32	92	4	0,083
1800	◇	◇	18	16	32	92	4	0,093
1900	◇	◇	19	16	32	92	4	0,096
2000	◇	◇	20	20	38	104	4	0,106