



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 4 taglienti, **grado di precisione FINE**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso.
Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica.

HSS

Z
4DIN
373

A25400



A25401

TiN



Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25400	●	○

Finale Codice	A25400	A25401	Per sedi viti/ filettatura	Ø testa (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)	
	€	TiN €						
0300	---	---	◇	M3	6	3,2	5	71
0400	---	---	◇	M4	8	4,3	5	71
0500	---	---	◇	M5	10	5,3	8	80
0600	---	---	◇	M6	11	6,4	8	80

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25401	●	●	○	●	○

Finale Codice	A25400	A25401	Per sedi viti/ filettatura	Ø testa (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh totale (mm)
	€	TiN €					
0800	---	---	M8	15	8,4	12,5	100
1000	---	---	M10	18	10,5	12,5	100
1200	---	---	M12	20	13	12,5	100



Frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 4 taglienti, **grado di precisione MEDIO**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso.
Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica.

HSS

Z
4DIN
373

A25403



A25404

TiN



Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25403	●	○

Finale Codice	A25403	A25404	Per sedi viti/ filettatura	ø testa (mm)	ø perno (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
	€	TiN €					
0300	---	---	M3	6	3,4	5	71
0400	---	---	M4	8	4,5	5	71
0500	---	---	M5	10	5,5	8	80
0600	---	---	M6	11	6,6	8	80

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25404	●	●	○	●	○

Finale Codice	A25403	A25404	Per sedi viti/ filettatura	Ø testa (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
	€	TiN €					
0800	---	---	M8	15	9	12,5	100
1000	---	---	M10	18	11	12,5	100
1200	---	---	M12	20	13,5	12,5	100



Frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 4 taglienti, **con perno di guida per prefiori di filettatura**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso.
Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica.

HSS

Z
4DIN
373

A25406



A25407

TiN



Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25406	●	○

Finale Codice	A25406	A25407	Per sedi viti/ filettatura	Ø testa (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
	€	TiN €					
0300	 	 	M3	6	2,5	5	71
0400	 	 	M4	8	3,3	5	71
0500	 	 	M5	10	4,2	8	80
0600	 	 	M6	11	5	8	80

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25407	●	●	○	●	○

Finale Codice	A25406	A25407	Per sedi viti/ filettatura	Ø testa (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh totale (mm)
	€	TIN €					
0800	---	---	M8	15	6,8	12,5	100
1000	---	---	M10	18	8,5	12,5	100
1200	---	---	M12	20	10,2	12,5	100