



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

FRESE HSS



Frese cilindriche frontali in acciaio HSS Co8 DIN 1880

Fresa cilindrica frontale in acciaio HSS Co8, a taglio frontale e periferico, con chiave di trascinamento trasversale e longitudinale, angolo elica 30°.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



A25010

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A25010	●	●	○	○
Vc (m/min)	45	30	15	20
Refrigerazione	E	E	0	E A



A25013



TiAlN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A25013	●	●	○	○
Vc (m/min)	55	44	18	25
Refrigerazione	E	E	0	E A



Finale Codice	A25010	A25013	Ø k10 x altezza k16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
0001	◇	◇	40x32	16	8	0,070
0004	◇	◇	50x36	22	8	0,078
0007	◇	◇	63x40	27	8	0,092

Finale Codice	A25010	A25013	Ø k10 x altezza k16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
0010	◇	◇	80x45	27	10	0,100
0013	◇	◇	100x50	32	12	0,115



Frese cilindriche frontali in acciaio HSS Co5 DIN 1880 per alluminio

Fresa cilindrica frontale in acciaio HSS Co5, a taglio frontale e periferico, con chiave di trascinamento trasversale e longitudinale, angolo elica 38°.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.



Codice	€	Ø k10 x altezza k16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A250160001	◇	40x32	16	4	0,219
A250160004	◇	50x36	22	4	0,214

Codice	Alluminio e leghe
A25016	●
Vc (m/min)	75
Refrigerazione	E



Codice	€	Ø k10 x altezza k16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A250160007	◇	63x40	27	5	0,267
A250160010	◇	80x45	27	6	0,333



Frese cilindriche frontali in acciaio HSS Co8 DIN 1880 per semifinitura

Fresa cilindrica frontale in acciaio HSS Co8 per semifinitura, a taglio frontale e periferico, con chiave di trascinamento trasversale e longitudinale, angolo elica 30°.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A25019	●	●	○	○	○
Vc (m/min)	40	30	11	22	42
Refrigerazione	E	E	0	E A	E



Codice	€	Ø js14 x altezza k16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A250190001	◇	40x32	16	6	0,071
A250190004	◇	50x36	22	8	0,077
A250190007	◇	63x40	27	8	0,091

Codice	€	Ø js14 x altezza k16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A250190010	◇	80x45	27	8	0,100
A250190013	◇	100x50	32	10	0,119