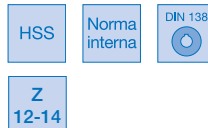




Frese a profilo semicircolare convesso in acciaio HSS

Fresa a profilo semicircolare convesso in acciaio HSS, tolleranza raggio h11, per la fresatura di scanalature semicircolari. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25052	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	22	15	20	18	55	22
Refrigerazione	E	E	0	E A	E	E



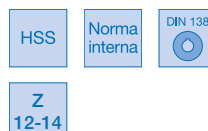
Codice	€	Raggio h11 (mm)	Ø js16 (mm)	Spessore s10 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm ² fz (mm)
A250520001	---	1	50	2	16	14	0,08
A250520004	---	1,5	50	3	16	14	0,08
A250520007	---	2	50	4	16	14	0,08
A250520010	---	2,5	63	5	22	12	0,10
A250520013	---	3	63	6	22	12	0,10
A250520016	---	3,5	63	7	22	12	0,10
A250520019	---	4	63	8	22	12	0,10
A250520022	---	4,5	63	9	22	12	0,10
A250520025	---	5	63	10	22	12	0,10

Codice	€	Raggio h11 (mm)	Ø js16 (mm)	Spessore s10 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm ² fz (mm)
A250520028	---	5,5	80	11	27	12	0,12
A250520031	---	6	80	12	27	12	0,12
A250520034	---	6,5	80	13	27	12	0,12
A250520037	---	7	80	14	27	12	0,12
A250520040	---	7,5	80	15	27	12	0,12
A250520043	---	8	80	16	27	12	0,12
A250520046	---	8,5	100	17	32	12	0,14
A250520049	---	9	100	18	32	12	0,14
A250520052	---	10	100	20	32	12	0,14

Frese a profilo semicircolare concavo in acciaio HSS

Fresa a profilo semicircolare concavo in acciaio HSS, tolleranza raggio h11, per la fresatura di profili semicircolari e l'arrotondamento di spigoli. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25055	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	22	15	20	18	55	22
Refrigerazione	E	E	0	E A	E	E



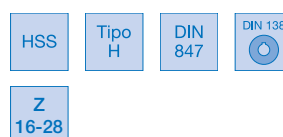
Codice	€	Raggio h11 (mm)	Ø js16 (mm)	Spessore s10 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm ² fz (mm)
A250550001	---	1	50	6	16	14	0,08
A250550004	---	2	50	9	16	14	0,08
A250550007	---	3	63	12	22	12	0,10
A250550010	---	4	63	16	22	12	0,10

Codice	€	Raggio h11 (mm)	Ø js16 (mm)	Spessore s10 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm ² fz (mm)
A250550013	---	5	63	20	22	12	0,10
A250550016	---	6	80	24	27	12	0,12
A250550019	---	8	80	32	27	12	0,12
A250550022	---	10	100	36	32	12	0,14

Frese ad angolo prismatico in acciaio HSS DIN 847

Fresa ad angolo prismatico in acciaio HSS, scanalature dritte, tagliente periferico, per fresatura di guide prismatiche e scanalature. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25058	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	24	15	14	20	60	24
Refrigerazione	E	E	0	E A	E	E



Codice	€	Ø js16 (mm)	Angolo (°)	Spessore js16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm ² fz (mm)
A250580001	---	50	45	8	16	22	0,030
A250580004	---	63	45	10	22	24	0,035
A250580007	---	80	45	12	27	26	0,040
A250580010	---	100	45	18	32	28	0,045
A250580013	---	50	60	10	16	18	0,030
A250580016	---	63	60	14	22	20	0,035

Codice	€	Ø js16 (mm)	Angolo (°)	Spessore js16 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm ² fz (mm)
A250580019	---	80	60	18	27	22	0,040
A250580022	---	100	60	25	32	24	0,045
A250580025	---	50	90	14	16	16	0,030
A250580028	---	63	90	20	22	18	0,035
A250580031	---	80	90	22	27	20	0,040
A250580034	---	100	90	32	32	24	0,045