



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese frontali ad angolo in acciaio HSS DIN 842-A

Fresa frontale ad angolo in acciaio HSS, scanalature diritte, tagliente periferico e frontale, per fresatura di guide angolari secondo DIN 69052. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25061	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	24	15	14	20	60	24
Refrigerazione	E	E	0	E A	E	E

HSS	Tipo H	DIN 842A	DIN 138
Z 14-22			



Codice	€	Ø js16 (mm)	Angolo (°)	Spessore js14 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm² fz (mm)
A250610001	---	40	45	10	10	14	0,030
A250610004	---	50	45	13	13	16	0,030
A250610007	---	63	45	18	16	18	0,035
A250610010	---	80	45	22	22	20	0,040

Codice	€	Ø js16 (mm)	Angolo (°)	Spessore js14 (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Acciaio <850 N/mm² fz (mm)
A250610013	---	50	60	16	13	16	0,030
A250610016	---	63	60	20	16	18	0,035
A250610019	---	80	60	25	22	20	0,040
A250610022	---	100	60	32	27	22	0,045



BOSCH

Martello perforatore GBH 18V-36 CF - SDS max
Cod. R056780005



UTENSILI ELETTRICI E MACCHINE ► CAPITOLO 7

Scopri tutta la gamma
a partire da pag. 1324