



format
professional quality

Tkn

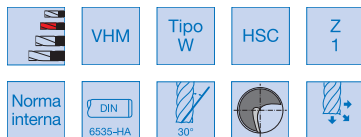
Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

format
professional quality

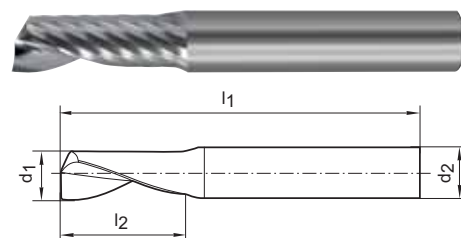
Frese codolo cilindrico monotagliante in metallo duro

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliante, elica 30°, per fresatura di asole con fresatrici speciali ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.



Codice	Alluminio e leghe
A50225	●
Vc (m/min)	150
Refrigerazione	E



Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza tagliente l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	fz (mm)
A502250200	---	2	2	10	40	0,052
A502250300	---	3	3	12	40	0,089
A502250400	---	4	4	15	40	0,125
A502250500	---	5	5	16	50	0,265

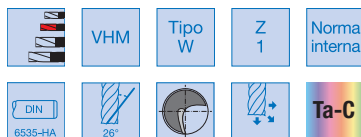
Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza tagliente l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	fz (mm)
A502250600	---	6	6	20	57	0,349
A502250800	---	8	8	22	63	0,419
A502251000	---	10	10	25	72	0,349
A502251200	---	12	12	35	83	0,419

format
professional quality

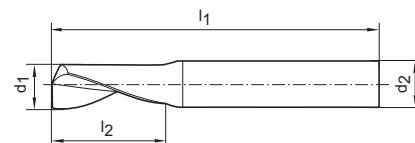
Frese codolo cilindrico monotagliante in metallo duro rivestite ta-C

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale, con rivestimento multistrato ta-C, monotagliante, elica 26°, per fresatura di asole con fresatrici speciali ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50353	●	●
Vc (m/min)	140	170
Refrigerazione	EA	E



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	fz (mm)
A503530100	---	1	3	50	4	0,005
A503530150	---	1,5	3	50	6	0,005
A503530200	---	2	3	50	8	0,008
A503530300	---	3	3	50	12	0,008
A503530400	---	4	4	60	15	0,018

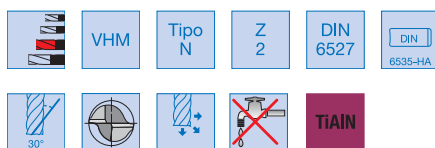
Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	fz (mm)
A503530500	---	5	5	60	17	0,018
A503530600	---	6	6	65	20	0,030
A503530800	---	8	8	65	22	0,040
A503531000	---	10	10	75	25	0,050
A503531200	---	12	12	80	30	0,071

format
professional quality

Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527 rivestite TiAlN DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti con rivestimento TiAlN, tagliente lungo 1,5xD, tagliente al centro, elica 30°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati, acciai inox, leghe di titanio e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50161	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	115	92	74	30	42	40	40	96	120	80
Refrigerazione	E	E	0	0	0	0	0	EA	E	E



Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501610200	---	2	6	6	57	0,005
A501610250	---	2,5	6	7	57	0,005
A501610280	---	2,8	6	7	57	0,01
A501610300	---	3	6	7	57	0,01
A501610400	---	4	6	8	57	0,02
A501610500	---	5	6	10	57	0,02
A501610600	---	6	6	10	57	0,024
A501610700	---	7	8	13	63	0,032

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501610800	---	8	8	16	63	0,032
A501610900	---	9	10	16	72	0,038
A501611000	---	10	10	19	72	0,038
A501611100	---	11	12	22	83	0,038
A501611200	---	12	12	22	83	0,046
A501611400	---	14	14	22	83	0,054
A501611600	---	16	16	26	92	0,054
A501612000	---	20	20	32	104	0,066