



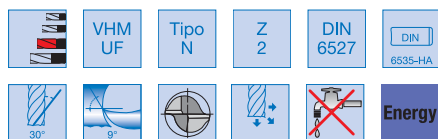
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, **tagliente lungo 1,5xD**, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50021	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	30		40	30	140	150	60
VR	44	43	43	40		43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	0	0		0	0	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 224

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500210100	---	1	3	2	38	0,02
A500210150	---	1,5	3	3	38	0,02
A500210200	---	2	6	6	57	0,02
A500210300	---	3	6	7	57	0,05
A500210400	---	4	6	8	57	0,05
A500210500	---	5	6	10	57	0,05
A500210600	---	6	6	10	57	0,05
A500210700	---	7	8	13	63	0,1

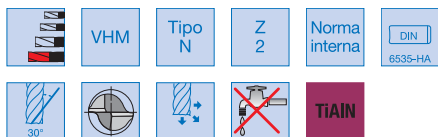
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500210800	---	8	8	16	63	0,1
A500210900	---	9	10	16	72	0,1
A500211000	---	10	10	19	72	0,1
A500211200	---	12	12	22	83	0,1
A500211400	---	14	14	22	83	0,15
A500211600	---	16	16	26	92	0,15
A500211800	---	18	18	26	92	0,15
A500212000	---	20	20	32	104	0,15



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti con rivestimento TiAlN, **tagliente extralungo 3xD**, tagliente al centro, elica 30°, per fresatura in profondità.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A501620300	---	3	3	20	75	0,007
A501620400	---	4	4	25	75	0,014
A501620500	---	5	5	30	75	0,014
A501620600	---	6	6	30	75	0,017
A501620800	---	8	8	40	100	0,024

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50162	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	115	92	74	40	96
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

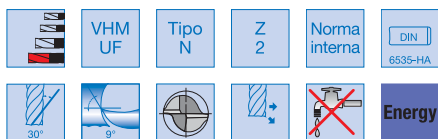
Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A501621000	---	10	10	40	100	0,03
A501621200	---	12	12	45	150	0,036
A501621600	---	16	16	65	150	0,045
A501622000	---	20	20	65	150	0,057



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, spoglia 9°, per fresatura in profondità.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50022	●	●	●	○	○	○	●	●	○	○
Vc (m/min)	110	85	80				30	140		
VR	44	43	43				41	44		
Refrigerazione	E	E	0				0	E A		

Per parametri dettagliati vedi pagina 224

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500220300	---	3	3	20	75	0,05
A500220400	---	4	4	25	75	0,05
A500220500	---	5	5	30	75	0,05
A500220600	---	6	6	30	75	0,05
A500220800	---	8	8	40	100	0,1
A500221000	---	10	10	40	100	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500221200	---	12	12	45	150	0,1
A500221400	---	14	14	45	150	0,15
A500221600	---	16	16	65	150	0,15
A500221800	---	18	18	65	150	0,15
A500222000	---	20	20	65	150	0,15