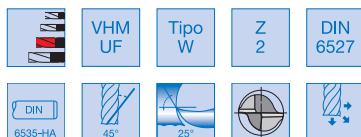




Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527 per alluminio

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, per alluminio, tagliente al centro, elica 45°, spoglia 25°, per eseguire operazioni di semi-finitura e finitura ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50095	●	●
Vc (m/min)	190	75
VR	46	44
Refrigerazione	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225



Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500950300	---	3	6	7	57	0,03
A500950400	---	4	6	8	57	0,03
A500950500	---	5	6	10	57	0,03
A500950600	---	6	6	10	57	0,03
A500950800	---	8	8	16	63	0,05
A500951000	---	10	10	19	72	0,05

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500951200	---	12	12	22	83	0,1
A500951400	---	14	14	22	83	0,1
A500951600	---	16	16	26	92	0,1
A500951800	---	18	18	26	92	0,1
A500952000	---	20	20	32	104	0,1



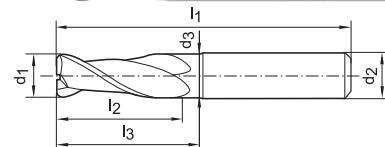
Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ta-C DIN 6527

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale, rivestita ta-C, a 2 taglienti, con tagliente al centro, elica 45°, per eseguire operazioni di semi-finitura e finitura ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50355	●	●
Vc (m/min)	650	260
Refrigerazione	EA	A



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	fz (mm)
A503550300	---	3 ¹⁾	6	2,9	0,1	57	8	18	0,01
A503550400	---	4 ¹⁾	6	3,9	0,1	57	11	18	0,02
A503550500	---	5 ¹⁾	6	4,9	0,1	57	13	20	0,025
A503550600	---	6 ¹⁾	6	5,8	0,1	57	13	20	0,03
A503550800	---	8 ¹⁾	8	7,8	0,1	63	19	26	0,042
A503550801	---	8	8	7,8	0,1	63	19	26	0,042

¹⁾ Codolo cilindrico DIN 6535-HA.

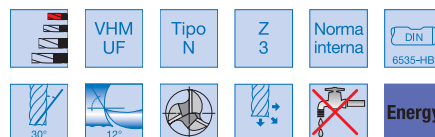
Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	fz (mm)
A503551000	---	10 ¹⁾	10	9,7	0,2	72	22	29	0,055
A503551001	---	10	10	9,7	0,2	72	22	29	0,055
A503551200	---	12 ¹⁾	12	11,7	0,2	83	26	36	0,075
A503551201	---	12	12	11,7	0,2	83	26	36	0,075
A503551600	---	16	16	15,7	0,2	92	32	42	0,1
A503552000	---	20	20	19,5	0,2	104	38	52	0,12



Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 3 taglienti, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 12°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50002	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	85	30		40	30	140	180	60
VR	44	43	42	40		43	41	44	45	43
Refrigerazione	E	E	0	0		0	0	E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500020200	---	2	6	4	38	0,02
A500020250	---	2,5	6	5	38	0,05
A500020300	---	3	6	5	38	0,05
A500020350	---	3,5	6	6	38	0,05
A500020400	---	4	6	7	38	0,05
A500020450	---	4,5	6	8	38	0,05
A500020500	---	5	6	8	38	0,05
A500020550	---	5,5	6	8	38	0,05
A500020575	---	5,75	6	8	38	0,05
A500020600	---	6	6	8	38	0,05
A500020675	---	6,75	8	10	42	0,1
A500020700	---	7	8	10	42	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500020775	---	7,75	8	10	42	0,1
A500020800	---	8	8	11	43	0,1
A500020870	---	8,7	10	11	48	0,1
A500020900	---	9	10	11	48	0,1
A500020970	---	9,7	10	11	48	0,1
A500021000	---	10	10	13	50	0,1
A500021200	---	12	12	15	55	0,1
A500021400	---	14	14	15	58	0,15
A500021600	---	16	16	18	62	0,15
A500021800	---	18	18	20	70	0,15
A500022000	---	20	20	22	75	0,15