

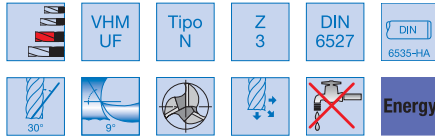


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Tkn

Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 3 taglienti, **tagliente lungo 1,5xD**, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione sedi di chiavette e asole. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500420200	---	2	6	6	57	0,02
A500420300	---	3	6	7	57	0,05
A500420400	---	4	6	8	57	0,05
A500420500	---	5	6	10	57	0,05
A500420600	---	6	6	10	57	0,05
A500420700	---	7	8	13	63	0,1
A500420800	---	8	8	16	63	0,1

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50042	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	40	30	140	150
VR	44	43	43	43	41	44	43
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E

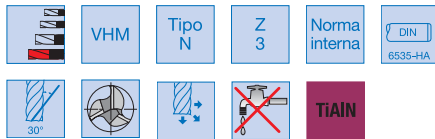
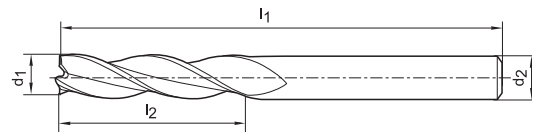
Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500420900	---	9	10	16	72	0,1
A500421000	---	10	10	19	72	0,1
A500421200	---	12	12	22	83	0,1
A500421400	---	14	14	22	83	0,15
A500421600	---	16	16	26	92	0,15
A500421800	---	18	18	26	92	0,15
A500422000	---	20	20	32	104	0,15

format
professional quality

Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro 3xD rivestite TiAlN 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, tagliente al centro, elica 30°, per fresatura in profondità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.**



Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza tagliente l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	fz (mm)
A501640300	---	3	3	20	75	0,01
A501640400	---	4	4	25	75	0,02
A501640500	---	5	5	30	75	0,02
A501640600	---	6	6	30	75	0,024

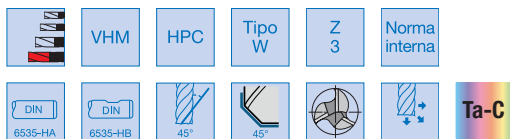
Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50164	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	115	90	70	20	80
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza tagliente l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	fz (mm)
A501640800	---	8	8	40	100	0,032
A501641000	---	10	10	40	100	0,038
A501641200	---	12	12	45	150	0,046
A501641600	---	16	16	65	150	0,054

format
professional quality

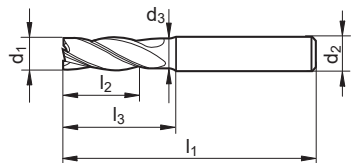
Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestite ta-C

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita ta-C, a 3 taglienti, con tagliente al centro, elica 45°, per esecuzione sedi di chiavette e asole ad alta velocità. **Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	fz (mm)
A503590400	---	4 ¹⁾	6	3,9	0,1	80	7	24	0,02
A503590500	---	5 ¹⁾	6	4,9	0,1	80	8	30	0,025
A503590600	---	6 ¹⁾	6	5,8	0,2	80	10	42	0,03
A503590800	---	8 ¹⁾	8	7,8	0,2	100	13	62	0,042
A503590801	---	8	8	7,8	0,2	100	13	62	0,042
A503591000	---	10 ¹⁾	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055

Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50359	●	●
Vc (m/min)	400	120
Refrigerazione	EA	A



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	fz (mm)
A503591001	---	10	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503591200	---	12 ¹⁾	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503591201	---	12	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503591600	---	16	16	15,7	0,2	150	25	92	0,1
A503592000	---	20	20	19,5	0,2	150	32	100	0,12

¹⁾ Codolo cilindrico DIN 6535-HA.