



Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro "HELIX-ANGLE" DIN 6527 per alluminio

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti con tagliente al centro, **elica con passo differenziato 39°/40°/41°**, con **microspigolo di protezione per aumentare la durata**. Il passo differenziato porta ad una sensibile riduzione delle vibrazioni, con velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali. Con questo passo dell'elica si ottengono qualità di superficie molto buone in finitura.

Utilizzabile per lavorazioni di sgrossatura, finitura ed esecuzione di cave, particolarmente adatta per leghe di alluminio.



A50205

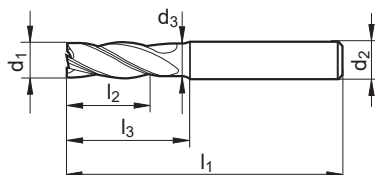


A50210

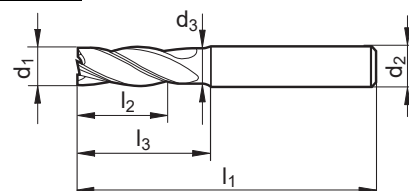


Serie lunga

Codice	Alluminio e leghe
A50205	●



Codice	Alluminio e leghe
A50210	●



Finale Codice	A50205	A50210	Ø d1 h10 (mm)	Ø d2 h6 (mm)	d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	A50205			A50210		
	€	€					l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
0003	◆		3	6	2,7	0,03	57	8	21	-	-	-
0004	◆		4	6	3,7	0,04	57	11	21	-	-	-
0005	◆		5	6	4,7	0,05	57	13	21	-	-	-
0006	◆	◆	6	6	5,5	0,06	57	13	21	65	10	29
0008	◆	◆	8	8	7,5	0,08	63	16	27	75	12	39
0010	◆	◆	10	10	9,2	0,1	72	19	32	80	14	40
0012	◆	◆	12	12	11,2	0,12	83	22	38	93	16	48
0016	◆	◆	16	16	15	0,16	92	26	44	108	22	60
0020	◆	◆	20	20	19	0,2	104	32	54	126	26	76



Parametri di taglio per cod. A50205 – A50210

Materiali	Resistenza alla trazione	Vc	fz (mm/z) / Ø							Vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D				ap = l2				ae max = 0,33 x D		
Alluminio	≤ 5% Si	500	0,020	0,039	0,052	0,080	0,10	0,13	0,16	750	0,025	0,051	0,068	0,104	0,12	0,17	0,21
	≥ 5% Si	230	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12	345	0,021	0,043	0,057	0,078	0,09	0,12	0,16
Leghe di alluminio	≤ 850 N/mm²	250	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12	375	0,021	0,043	0,057	0,078	0,09	0,12	0,16