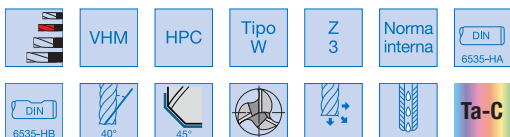




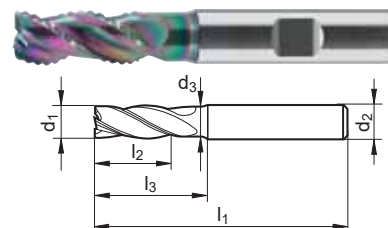
Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestite ta-C per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita ta-C a 3 taglienti, **con passaggio interno per refrigerante**, elica 40°, tagliente al centro, per sgrossatura ad alto rendimento.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe
A50369	●
Vc (m/min)	350
Refrigerazione	EA



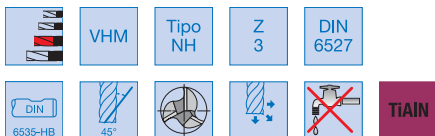
Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza utile l3 (mm)	Smusso 45° (mm)	Albero dritto fz (mm)
A503690600	◇	6 ¹⁾	6	5,7	57	14	20	0,2	0,11
A503690601	◇	6	6	5,7	57	14	20	0,2	0,11
A503690800	◇	8 ¹⁾	8	7,4	63	21	26	0,25	0,14
A503690801	◇	8	8	7,4	63	21	26	0,25	0,14
A503691000	◇	10 ¹⁾	10	9,5	72	23	31	0,3	0,18
A503691001	◇	10	10	9,5	72	23	31	0,3	0,18
A503691200	◇	12 ¹⁾	12	11	83	27	37	0,35	0,22
A503691201	◇	12	12	11	83	27	37	0,35	0,22
A503691600	◇	16 ¹⁾	16	15	92	36	43	0,4	0,28
A503691601	◇	16	16	15	92	36	43	0,4	0,28
A503692000	◇	20 ¹⁾	20	19	104	41	52	0,4	0,35
A503692001	◇	20	20	19	104	41	52	0,4	0,35

¹⁾ Codolo cilindrico DIN 6535-HA.

Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN DIN 6527

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 3 taglienti, tagliente al centro, elica 45°, per sgrossatura e finitura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.



Serie	A50361	A50361	A50361	A50361	A50361	A50361	A50361
Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50361	●	●	●	○	●	○	●
Vc (m/min)	120	120	80	70	96	145	106
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	E	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A503610300	◇	3	6	7	57	0,005
A503610400	◇	4	6	8	57	0,007
A503610500	◇	5	6	10	57	0,008
A503610600	◇	6	6	10	57	0,012
A503610700	◇	7	8	13	63	0,012
A503610800	◇	8	8	16	63	0,016
A503610900	◇	9	10	16	72	0,016
A503611000	◇	10	10	19	72	0,020
A503611200	◇	12	12	22	83	0,024

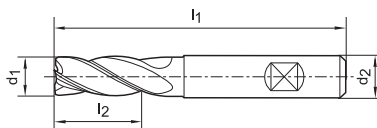
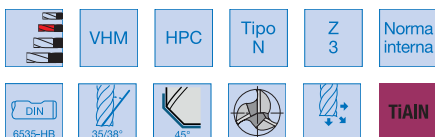
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A503611400	◇	14	14	22	83	0,024
A503611600	◇	16	16	26	92	0,038
A503611800	◇	18	18	26	92	0,038
A503612000	◇	20	20	32	104	0,048

Codice	€	Assortimento di frese	N° pezzi
A503610010	◇	Ø frese (mm) 4; 5; 6; 8; 10; 12	6

Frese codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN con elica a passo differenziato

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN, a 3 taglienti con elica a passo differenziato 35/38°, la spaziatura dei taglienti e la particolare spoglia permettono lavorazioni universali di sgrossatura e finitura con basse vibrazioni, elevata silenziosità, tagliente al centro.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa
A50797	●	●	●
Vc (m/min)	230	140	160
Refrigerazione	E	E	EA

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lungh. tagliente l2 (mm)	Lungh. totale l1 (mm)	Smusso 45° (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A507970300	◇	3	6	8	57	0,1	0,028
A507970400	◇	4	6	11	57	0,1	0,035
A507970500	◇	5	6	13	57	0,15	0,035
A507970600	◇	6	6	13	57	0,2	0,04
A507970800	◇	8	8	19	63	0,2	0,05

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lungh. tagliente l2 (mm)	Lungh. totale l1 (mm)	Smusso 45° (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A507971000	◇	10	10	22	72	0,2	0,07
A507971200	◇	12	12	26	83	0,3	0,09
A507971600	◇	16	16	32	92	0,3	0,13
A507972000	◇	20	20	38	104	0,4	0,17