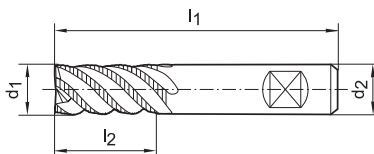
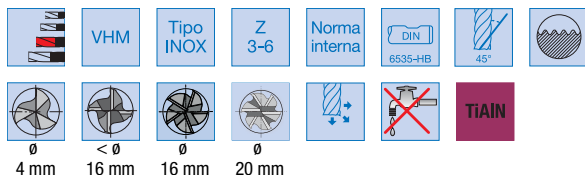




Frese codolo cilindrico a 3-6 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 3-6 taglienti, elica 45°, tagliente al centro, per sgrossatura e contornatura.

Per lavorazioni di acciai inox.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A50217	●	●	●	●
Vc (m/min)	250	220	145	120
Refrigerazione	E	0	0	0

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A502170400	—	4	6	11	57	3	0,009
A502170500	—	5	6	13	57	4	0,009
A502170600	—	6	6	16	57	4	0,01
A502170800	—	8	8	16	63	4	0,013

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A502171000	—	10	10	22	72	4	0,017
A502171200	—	12	12	26	83	4	0,02
A502171600	—	16	16	32	92	5	0,019
A502172000	—	20	20	38	104	6	0,015

Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 2xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, **tagliente lungo 2xD**, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione in contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50061	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	40	30	140	150	60
VR	44	43	43	43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

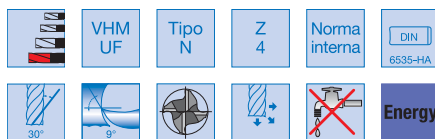
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610200	—	2	6	7	57	0,02
A500610300	—	3	6	8	57	0,05
A500610400	—	4	6	11	57	0,05
A500610500	—	5	6	13	57	0,05
A500610600	—	6	6	13	57	0,05
A500610700	—	7	8	16	63	0,1
A500610800	—	8	8	19	63	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610900	—	9	10	19	72	0,1
A500611000	—	10	10	22	72	0,1
A500611200	—	12	12	26	83	0,1
A500611400	—	14	14	26	83	0,15
A500611600	—	16	16	32	92	0,15
A500611800	—	18	18	32	92	0,15
A500612000	—	20	20	38	104	0,15

Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 9° per esecuzione in contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A51010	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	30	140
VR	44	43	43	41	44
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510100300	—	3	3	20	47	75	0,05
A510100400	—	4	4	25	47	75	0,05
A510100500	—	5	5	30	47	75	0,05
A510100600	—	6	6	30	39	75	0,05
A510100800	—	8	8	40	64	100	0,1
A510101000	—	10	10	40	60	100	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510101200	—	12	12	45	105	150	0,1
A510101400	—	14	14	45	105	150	0,15
A510101600	—	16	16	65	102	150	0,15
A510101800	—	18	18	65	102	150	0,15
A510102000	—	20	20	65	102	150	0,15