



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Tkn

Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, tagliente al centro, elica 30°, spoglia 9°, per sgrossatura e contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e acciai inox.



Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500810600	---	6	6	13	57	0,3
A500810800	---	8	8	19	63	0,3
A500811000	---	10	10	22	72	0,3
A500811200	---	12	12	26	83	0,5

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio >52 <56 HRC	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A50081	○	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)		70	30	20	20	50	140	120
VR		40	38	38	38	40	42	42
Refrigerazione		0	0	0	0	0	E A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

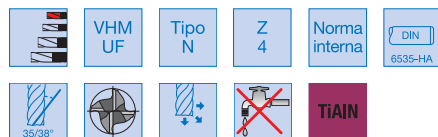
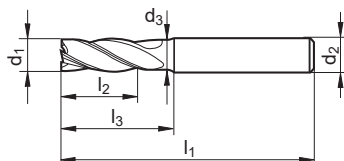
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500811400	---	14	14	26	83	0,5
A500811600	---	16	16	32	92	0,5
A500811800	---	18	18	32	92	0,5
A500812000	---	20	20	38	104	0,5

format
professional quality

Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN con elica a passo differenziato

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN, a 4 taglienti con elica a passo differenziato 35/38°, tagliente al centro, colletto scaricato per una maggiore profondità di taglio, il passo differenziato dell'elica consente una scorrevolezza particolarmente fluida e un'ottima finitura superficiale.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa
A50949	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	200	160	130	70	60	65
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø scarico d3 (mm)	Lunghezza tagliente l2 (mm)	Lunghezza scarico l3 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Smusso 45° (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A509490400	---	4	3,8	6	10	40	6	0,2	0,018
A509490600	---	6	5,6	8	12	40	6	0,2	0,027
A509490800	---	8	7,5	12	16	50	8	0,25	0,036
A509491000	---	10	9,5	13	20	50	10	0,25	0,05
A509491200	---	12	11,5	15	24	50	12	0,25	0,059



Aspiratore industriale trifase
Codice R85356



UTENSILI ELETTRICI E MACCHINE ► CAPITOLO 7

Scopri TUTTA LA GAMMA a partire da pag. 1324