



Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 "DUE HELIX ANGLE"

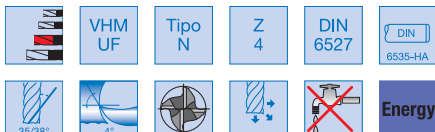
Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, tagliente al centro, spoglia 4°, **elica con passo differenziato 35/38°** per permettere una maggiore stabilità con una velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali, diminuisce l'usura dell'utensile, annulla le vibrazioni e permette una maggiore profondità di taglio (deve lavorare minimo 1/3 della lunghezza utile del tagliente).

Per sgrossatura e finitura. Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

"Due helix angle" è il concetto innovativo che TKN ha sviluppato su queste frese per evitare le vibrazioni ed il rischio di sfilamento dall'attacco.

Il passo differenziato dell'elica 35°/38°, oltre ad evitare questi effetti indesiderati, permette di avere contemporaneamente altri vantaggi:

- Aumento dell'avanzamento
- Maggiori profondità assiali e radiali
- Incremento della produttività
- Riduzione sensibile delle vibrazioni
- Migliore finitura superficiale
- Doppio utilizzo in sgrossatura e in finitura



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Ghisa
A50092	●	●	●

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Ø x lunghezza scarico (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500920400	---	4	6	11	3,85x7	57	0,3
A500920500	---	5	6	13	4,85x6	57	0,3
A500920600	---	6	6	13	5,7x6	57	0,3
A500920800	---	8	8	19	7,7x6	63	0,5
A500921000	---	10	10	22	9,5x8	72	0,5
A500921200	---	12	12	26	11,5x9	83	0,5
A500921400	---	14	14	26	13,2x9	83	0,5
A500921600	---	16	16	32	15,7x9	92	0,5
A500921800	---	18	18	32	16,8x10	92	0,4
A500922000	---	20	20	38	19x15	104	0,45

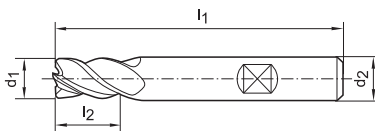
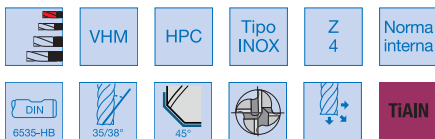
Parametri di taglio per cod. A50092

Materiali	Resistenza alla trazione	Vc	fz (mm/z) / Ø							Vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			ap = 1,0 x D					ae = 1,0 x D			ap = 12					ae max = 0,2 x D	
Acciaio	≤ 850 N/mm²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	305	0,025	0,050	0,067	0,096	0,12	0,15	0,19
Acciaio	≥ 850 N/mm²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	230	0,022	0,043	0,058	0,080	0,10	0,13	0,16
Ghisa	≤ 240 HB	160	0,017	0,033	0,044	0,065	0,08	0,10	0,13	270	0,026	0,053	0,070	0,104	0,12	0,17	0,21
	≥ 240 HB	140	0,015	0,030	0,040	0,055	0,07	0,09	0,11	240	0,024	0,048	0,064	0,088	0,11	0,14	0,18

Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN con elica a passo differenziato per inox e titanio

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN, a 4 taglienti con elica con passo differenziato 35/38°, la spaziatura dei taglienti e la particolare spoglia permettono lavorazioni di sgrossatura e finitura con basse vibrazioni, elevata silenziosità, tagliente al centro, concentricità < 0,01 mm.

Per lavorazioni di acciai inox e leghe di titanio.



Codice	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A50803	●	●

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Smusso 45° (mm)
A508030300	---	3	6	54	6	0,13
A508030400	---	4	6	54	8	0,18
A508030500	---	5	6	54	9	0,2
A508030600	---	6	6	54	10	0,2
A508030800	---	8	8	58	12	0,2

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Ø d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	Smusso 45° (mm)
A508031000	---	10	10	66	14	0,2
A508031200	---	12	12	73	16	0,3
A508031600	---	16	16	82	22	0,3
A508032000	---	20	20	92	26	0,4