



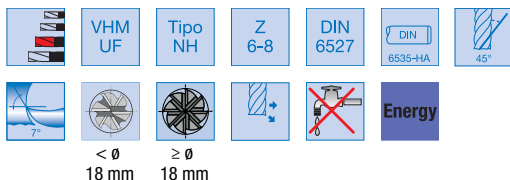
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese codolo cilindrico a 6-8 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 ad alte prestazioni

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6-8 taglienti, elica 45°, spoglia 7°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità.

Per lavorazioni di acciai legati, acciai inox, leghe di titanio e ghise.



Codice	Acciaio <350 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50101	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○
Vc (m/min)	175	140	130	55		85	85	245	450	180
VR	47	46	46	43		46	44	47	48	48
Refrigerazione	E	E	0	0		0	0	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A501010600	---	6	6	13	57	6	0,05
A501010800	---	8	8	19	63	6	0,1
A501011000	---	10	10	22	72	6	0,1
A501011200	---	12	12	26	83	6	0,1

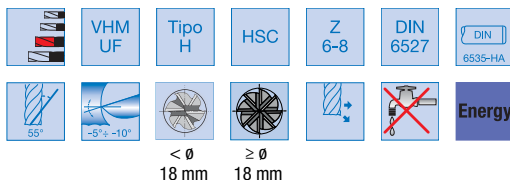
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A501011400	---	14	14	26	83	6	0,15
A501011600	---	16	16	32	92	6	0,15
A501011800	---	18	18	32	92	8	0,15
A501012000	---	20	20	38	104	8	0,15



Frese codolo cilindrico a 6-8 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 per acciai con elevata durezza

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6-8 taglienti, elica 55°, spoglia negativa -5°/-10°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità.

Per lavorazioni di acciai temprati e acciai inox.



Codice	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio >56 <60 HRc	Acciaio INOX
A50091	●	●	●
Vc (m/min)	55	43	85
VR	45	40	46
Refrigerazione	0	0	0

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A500910600	---	6	6	13	57	6	0,05
A500910800	---	8	8	19	63	6	0,1
A500911000	---	10	10	22	72	6	0,1
A500911200	---	12	12	26	83	6	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A500911400	---	14	14	26	83	6	0,15
A500911600	---	16	16	32	92	6	0,15
A500911800	---	18	18	32	92	8	0,15
A500912000	---	20	20	38	104	8	0,15