



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

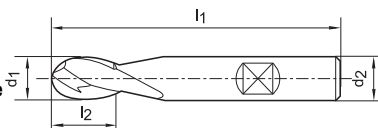


Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN raggiate

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 2 taglienti raggata, elica 30°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi$ - $ae=0,1 \times \phi$.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50222	●	●	●	○	○	●	●	●	●
Vc (m/min)	150	110	85	45	45	60	90	240	290
Refrigerazione	E	E	0	0	0	0	E A	E	E

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	fz (mm)
A502220200	---	2	4	38	3	0,005
A502220300	---	3	5	50	6	0,008
A502220400	---	4	8	54	6	0,011
A502220500	---	5	9	54	6	0,013

Codice	€	Ø d1 h10 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	fz (mm)
A502220600	---	6	10	54	6	0,016
A502220800	---	8	12	58	8	0,022
A502221000	---	10	14	66	10	0,027
A502221200	---	12	16	73	12	0,032



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 raggiate

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti raggata, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.**

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi$ - $ae=0,1 \times \phi$.



Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501210200	---	2	6	6	57	0,010
A501210300	---	3	6	7	57	0,020
A501210400	---	4	6	8	57	0,025
A501210500	---	5	6	10	57	0,030
A501210600	---	6	6	10	57	0,030
A501210800	---	8	8	16	63	0,035

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A50121	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	180	160	140	130	140
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501211000	---	10	10	19	72	0,040
A501211200	---	12	12	22	83	0,050
A501211400	---	14	14	22	83	0,050
A501211600	---	16	16	26	92	0,060
A501211800	---	18	18	26	92	0,060
A501212000	---	20	20	32	104	0,070



Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 raggiate serie extralunga

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti raggata, **extralunga**, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per scanalature raggiate in profondità.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi$ - $ae=0,1 \times \phi$.



Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501230300	---	3	3	20	75	0,010
A501230400	---	4	4	25	75	0,010
A501230500	---	5	5	30	75	0,015
A501230600	---	6	6	30	75	0,015



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A50123	●	●	●	○	●
Vc (m/min)	120	110	100	90	100
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501230800	---	8	8	40	100	0,025
A501231000	---	10	10	40	100	0,030
A501231200	---	12	12	45	150	0,040