



Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

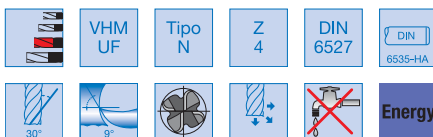


Frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite ENERGY DIN 6527 raggiate

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti raggiate, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi$ - $ae=0,1 \times \phi$.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A50141	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	180	160	140	130	140
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio INOX fz (mm)
A501410600	— ♦	6	6	13	57	0,030
A501410800	— ♦	8	8	19	63	0,035
A501411000	— ♦	10	10	22	72	0,040
A501411200	— ♦	12	12	26	83	0,050

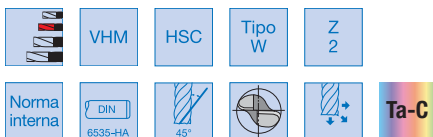
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio INOX fz (mm)
A501411400	— ♦	14	14	26	83	0,060
A501411600	— ♦	16	16	32	92	0,070
A501411800	— ♦	18	18	32	92	0,070
A501412000	— ♦	20	20	38	104	0,085



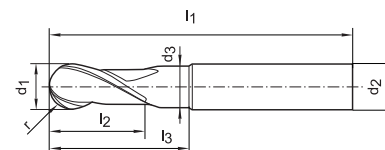
Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ta-C raggiate

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita ta-C a 2 taglienti raggiate, elica 45°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50453	●	●
Vc (m/min)	540	500
Refrigerazione	EA	A



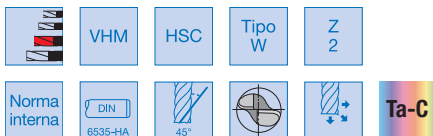
Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	r (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza utile l3 (mm)	Acciaio INOX fz (mm)
A504530300	— ♦	3	3	2,9	1,5	50	6	16	0,025
A504530400	— ♦	4	4	3,9	2	54	7	17	0,03
A504530500	— ♦	5	5	4,9	2,5	54	8	18	0,05
A504530600	— ♦	6	6	5,8	3	54	10	21	0,06
A504530800	— ♦	8	8	7,8	4	59	12	27	0,07
A504531000	— ♦	10	10	9,8	5	67	13	32	0,085
A504531200	— ♦	12	12	11,7	6	73	16	38	0,1
A504531600	— ♦	16	16	15,7	8	83	20	44	0,15



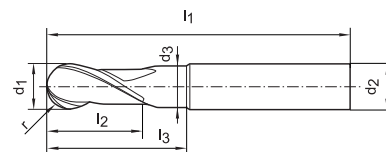
Frese codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestite ta-C raggiate

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita ta-C a 2 taglienti raggiate, serie lunga, elica 45°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50454	●	●
Vc (m/min)	490	400
Refrigerazione	EA	A



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	r (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Lunghezza utile l3 (mm)	Acciaio INOX fz (mm)
A504540300	— ♦	3	3	2,9	1,5	75	10	32	0,025
A504540400	— ♦	4	4	3,9	2	75	13	36	0,03
A504540500	— ♦	5	5	4,9	2,5	75	15	40	0,05
A504540600	— ♦	6	6	5,8	3	100	16	44	0,06
A504540800	— ♦	8	8	7,8	4	100	22	54	0,07
A504541000	— ♦	10	10	9,8	5	100	25	60	0,085
A504541200	— ♦	12	12	11,7	6	100	26	60	0,1
A504541600	— ♦	16	16	15,7	8	150	30	92	0,15