



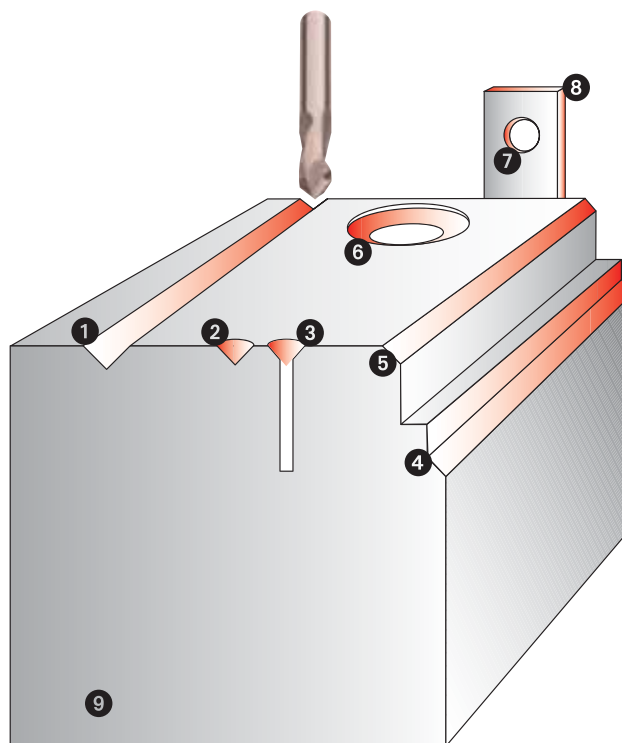
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Utensile multifunzione

Frese universali in metallo duro, con angolo di elica 30° con tagliente al centro costruite a norma di fabbrica.

Applicazioni: per lavorazioni di finitura con diversi angoli al vertice.

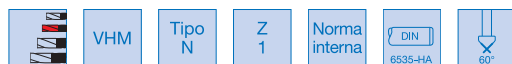
1	Fresatura a V			
2	Centratura			
3	Smussatura di fori			
4	Fresatura di pareti			
5	Fresatura di profili			
6	Fresatura circolare			
7	Foratura			
8	Fresatura di profili			
9	Incisione			



Frese per incisione monotagliente codolo cilindrico in metallo duro

Fresa per incisione codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliente, larghezza di fresatura 0,1 mm, angolo 60°, per incisione senza bave.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice

A50444

Acciaio
>850
<1000
N/mm²

Codice	€	Ø h11 (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A504440300	—	3	3	15	38
A504440400	—	4	4	15	50

Codice	€	Ø h11 (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A504440600	—	6	6	15	50